

# Pedro Paulo vilela

Brasileiro - 26 anos

Rua - Afonso Galiano 69-Vila Formosa

São Paulo - SP CEP: 03371-030

E-mail:Peedro\_zl@hotmail.com

Telefone: (11)98641-1558 (11)94271-6648

## FORMAÇÃO

Ensino médio completo-2009

E.E – José Marques da Cruz

## EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

### **CONESTEEL VÁLVULAS E CONEXÕES INDUSTRIAIS LTDA**

Período 02/2014 a 04/2017

-Operador de Torno CNC

Operar, correção de resgate da ferramentas, comandos Siemens e Fanuc comandos Mach 8 e Mach 9. Leitura e interpretação de desenhos, manuseio de instrumentos de

medição como Paquímetro, Micrômetro, Altímetro e Calibradores e preenchimento de relatório da produção.

- Preparador e operador de centro de usinagem fixação da peça, escolha de ferramentas , uso de relógio comparador, correção de desgaste , preset das ferramentas , definição do zero peça , correção no programa quando necessário.

### **EQUIPAMENTOS PARA PINTURA ARPRESX**

Período 01/2010 a 10/2013

auxiliar de Produção / Operador de Centro de Usinagem

Operador de Centro de usinagem -(Principais funções- operador, montagem de dispositivos pneumático, troca de ferramentas do magazine, e controle de medidas).

## **Technousi Almar Indústria e Comércio de Auto Peças e Usinagem**

Período 04/2017 /atual

Operador de Centro de Usinagem ,operando centro de usinagem horizontal ,comando fanuc e simens.

## CURSOS / FORMAÇÃO CONTINUADA

-Desenho técnico - Senai/SP - 60 horas Concluído em 2011.

-Operador e Programador de Centro de Usinagem (CNC) - Senai/SP - 240 horas- Concluído em 2012.

## Qualificações Pessoais

- Dinâmico.

- Facilidade e Vontade de Aprender.

- Comprometimento.

## Informações Adicionais

- Habilitado com a definitiva CNH categoria "B"

