

## **Hugo Satiro da Silva**

Brasileiro, Nascido em 23/12/1986, casado.  
Endereço; Avenida dos Ourives n° 395 ap. 41B.  
Jd. São Savério CEP 04194-260 SP  
Tel.; (11)2332 4129/ Cel. 96893-8935(oi)  
Email: h\_satiro@hotmail.com

### **Formação**

Engenheiro Eletricista.  
Formado na Universidade São Judas Tadeu  
Concluído em Dezembro de 2017

### **Cursos de Capacitação**

#### **- CULTURA INGLESA**

Inglês (Cursando)

#### **- ETECMETAL**

Curso Eletricista Projetista Residencial, Predial e Industrial com AUTO CAD

#### **- FUNDAÇÃO BRADESCO**

Microsoft Excel (Avançado)

#### **- CIEE**

Excel- Microsoft

Word- Microsoft

#### **- SENAI**

Leitura e Interpretação Desenho Técnico

Mecânica de Usinagem (Maquinas convencionais)

Fundamentos de soldagem (Oxiacetilênica, Eletrodo revestido)

Processos de Soldagem MIG / MAG

#### **-WReducacional**

Desenvolvimento de Projetos (em andamento)

Projetos Elétricos (em andamento)

#### **-Sala Da Elétrica**

Comandos Elétricos (em andamento)

#### **Conhecimentos:**

TPM (Manutenção Produtiva Total)

Lean manufacturing

BPF (Boas Praticas de Fabricação)

KPI (Key Performance Indicator)

Windows

Pacote Office (Word, Excel, Power Point)

Digitação

Internet

AutoCad

## **Experiência Profissional**

### **Tubandt Ind Metalúrgica**

Função: Ajudante de produção - de Outubro/2006 à Setembro/2007

Responsável pela produção e operação de máquinas de usinagem, torno automático e prensas do tipo excêntricas. Em seguida conclui o curso de Fundamentos de soldagem e fui promovido para o respectivo setor.

### **Lopsa Ind e Com de Torneados LTDA**

Função: Operador de máquina - de Outubro/2007 à Agosto/2008

Responsável por operar solda MIG semiautomática, planejamento de produção e preparação dos dispositivos conforme ordens de serviço.

### **Thyssen Krupp Bilstein molas e componentes de suspensão Ltda.**

Função: Operador de produção (prensista forjador) – de Março/2010 à Abril/2011

Preparação e operação de prensas do tipo excêntricas com avanço vertical e horizontal além da responsabilidade de operar forno tipo indutor.

### **Pan Metal Ind. Metalúrgica Ltda.**

Função: Auxiliar de almoxarifado - de Novembro/2011 à Agosto/2012

Responsável pelo controle e fluxo de ferramentas no almoxarifado além de auxiliar nas atividades desenvolvidas na ferramentaria, utilizando máquinas de usinagem convencionais como torno revolver e fresa de topo.

### **Driveway Ind. Bras. de auto pecas LTDA.**

Função: Prensista forjador. - de Agosto/2012 à março/2016

Responsável pelo preparo e operação de prensas excêntricas e pneumáticas, além da operação do forno de indução para o setor de forjaria. Em pouco tempo fui designado para líder, onde fui responsável em organizar minha equipe, fazer o planejamento e cronograma das ordens em execução e ordens futuras, apontamento de horas trabalhadas e indicadores operacionais e sempre com iniciativas para o aumento da produtividade dos processos levando em conta a segurança do setor e dos trabalhadores.

### **Prestador de serviços (Dandan Express).**

Função: Auxiliar administrativo. / motoboy. - de Maio/2017 à Atual

Atualmente presto serviços como autônomo numa empresa de logísticas como motoboy e efetuo serviços administrativos. Dentre as funções administrativas estão elaborar planilhas para o controle de correspondências enviadas, coordenar logística, roteiros e aquisição de materiais.