

Francisco Antônio Fernandes Afonso

Sexo: Masculino
Estado civil: Casado
Endereço: Rua Mario Pati, 695
Cep: 08051-350
Telefone Res.: (11) 2042-3994
E-mail: afonso.francisco@live.com

Data de Nascimento: 15/03/1950
Filhos: 03
Bairro: Limoeiro
Cidade: São Paulo (SP)
Celular: (11) 98647-1879 / 99126-6734

Objetivos Profissionais: - Coordenador ou Supervisor: Engenharia e Ferramentaria

- Projetista Mecânico, Produtos e Ferramentas.

Pretensão salarial: R\$ (A Combinar)

Áreas de interesse: Engenharia de Desenvolvimento, Produtos e Ferramentas

Níveis de interesse: Coordenador ou Supervisor de Engenharia, Ferramentaria ou Projetista Mecânico

Regiões de interesse: Todo o Brasil

Obs. Aceito Conversar para Negociar Pretensão Salarial.

Escolaridade

Ensino Superior - Engenharia de Produção	Ano - 02/2007 / 12/2011
UNISOCIESC – Univercidade Educacional de Santa Catarina	Situação Concluído
Curso Técnico - Torneiro Mecânico	Ano – 02/1969 / 12/1970
Escolas Profissionais MECHIN	Situação Concluído
Curso Técnico – Desenhista Mecânico	Ano – 02/1971 / 12/1972
Escola Brasimec Cultura Industrial	Situação Concluído
Curso Técnico - Projetista de Máquinas e Ferramentas	Ano – 02/1973 / 12/1974
Escola Brasimec Cultura Industrial	Situação Concluído
Técnico em Conformação a Frio e Quente	Ano – 02/1975 / 12/1976
Escola Senai Roberto Simonsen	Situação Concluído
Desenho Técnico – Auto Cad. R. 14 Versão 2.000	Ano - 10/2001
Escola Senai Conde Alex Siciliano	Concluído 80 horas
Desenho Técnico – Unacad Parametric 2D/3D	Ano - 06/2000
Escola Unacad Tecnologia	Concluído 80 horas

Histórico Profissional

OMKE indústria de Produtos Automotivos Ltda.

Segmento: Indústria de Porcas Especiais

Porte: Empresa de médio porte

Cargo: Supervisor de Engenharia

Admissão: 04/06/2012 a 27/07/2013

Atividades: Coordenação da Engenharia de Produtos, Ferramenta, Desenvolvimento de Amostras, Custos e Orçamentos, Plano de Controle, F.M.E.A, APQP, MDS.

Exp.: Todos tipos de Porcas Especiais, Bocolas, Buchas, Roletas, Luvas, Porca Rebite, Porca Calota, Flangeadas, Quadradas, Solda, Sextavadas, Com Inseto de Nylon ou Inox, Rebites Tubulares e Semi Tubulares, Rebites Normais, Em Prensas de 5,6,7 Estágio.

Modelos: NATIONAL, SACAMURA, LIAN CHING, SAN CHING, JERNIAL- JBF24B6L 11B,14B,17B,19B, 24B, 27B e 33B6SL.e Rosqueamento em Maquinas de 2 e 4 Machos, Torqueamento Chave de 8 a 22mm

Cia Industria H. Carlos Schneider (Ciser)

Segmento Metalúrgico: Parafusos, Rebites, Porcas, Buchas e Peças Especiais.

Porte: Empresa de grande porte

Cargo: Projetista de Produtos e Ferramentas

Admissão: 20/03/2006 a 13/07/2011

Atividades: Especialista na área de Parafusos Forjados ou Estampados a Frio. Parafusos Sextavados e Especiais para linha Automotiva, Petrolífera, Gás e Óleo, Construção Civil, Maquinas, Linha Branca, Reposição de Mercado Etc. Experiência em toda linha Fabril de Forjaria desde o corte do Pino, Chanfro, Blanc Forjado, Rebarbação Usinagem, Retifica, Rosca, Tempera e Revenimento, Fosfato, Zincagem, Niquelação, Cromação, Normalização Pintura, Selagem, Aplicação de Nylon Localizado em Rosca, Dacromet, Embalagem Etc. Com 40 Anos de atuação sempre em Industrias de Parafusos e Porcas Forjados a Quente ou Estampados a Frio em Prensas de Duplação e Progressivas de Múltiplos Estágios, Prensas de 4,5,6,7 Estágios, de Vários Modelos e na fabricação de todos tipos de Porcas e no Rosqueamento em vários tipos de Maquinas e Diversos Modelos. Usinagem de tornos Mecânicos, Revolver e Centro de Usinagem C.N.C. Furadeiras Etc. Obs: Executo projetos Completos de todos Tipos de Parafusos Especiais Forjados ou a Frio Parafusos Sextavados, Flangeados, Cabeça Cilíndrica Allen, Tork, Phillips, Ponta Broca, Auto atarraxante Trilobular, Rebites de Todos Tipos de Cabeça e Roscas Especiais Etc. e Porcas Sextavadas, Flangeadas, Quadradas, Solda, Porcas Rebite, Porcas com Inseto de Nylon e Inseto de Inox, Luvas Buchas, Roletes para Corrente de Motos Etc. Tipo de Projeto: Desde o Orçamento de Produto até a Peça Pronta no Cliente. Desenho de Processo de Fabricação, Desenho de Montagem do Projeto, Detalhamento dos Desenhos das Ferramentas, Ordem de Fabricação do Ferramental e Publicação dos Desenhos na Rede, Acompanhamento da Fabricação das Ferramentas na Ferramentaria, Acompanhamento da Montagem do Ferramental na Máquina e Desenvolvimento do Produto em Máquina, Liberação do Produto das Amostras pela Engenharia Inicial, Suporte Técnico a Produção e ao Cliente na Melhoria Continua e na Redução de Custos do Produto.

Industrias Gerais de Parafusos INGEPAL Ltda

Segmento Metalúrgico: Parafusos, Rebites, Buchas e Peças Forjadas Especiais.

Porte: Empresa de médio porte

Cargo: Supervisor de Engenharia de Produtos e Ferramentas

Admissão: 18/12/2002 a 20/10/2004

Atividades: Coordenação da Engenharia de Produtos, Ferramenta, Desenvolvimento de Amostras, Custos e Orçamentos, Plano de Controle, F.M.E.A, APQP, MDS.

Com 40 Anos de atuação sempre em Industrias de Parafusos e Porcas Forjados a Quente ou Estampados a Frio em Prensas de Duplação e Progressivas de Múltiplos Estágios, Prensas de 4,5,6,7 Estágios, de Vários Modelos e na fabricação de todos tipos de Porcas e no Rosqueamento em vários tipos de Maquinas e Diversos Modelos. Usinagem de tornos Mecânicos, Revolver e Centro de Usinagem C.N.C. Furadeiras Etc. Obs: Executo projetos Completos de todos Tipos de Parafusos Especiais Forjados ou a Frio Parafusos Sextavados, Flangeados, Cabeça Cilíndrica Allen, Tork, Phillips, Ponta Broca, Auto atarraxante Trilobular, Rebites de Todos Tipos de Cabeça e Roscas Especiais Etc. e Porcas Sextavadas, Flangeadas, Quadradas, Solda, Porcas Rebite, Porcas com Inseto de Nylon e Inseto de Inox, Luvas Buchas, Roletes para Corrente de Motos Etc. Tipo de Projeto: Desde o Orçamento de Produto até a Peça Pronta no Cliente. Desenho de Processo de Fabricação, Desenho de Montagem do Projeto, Detalhamento dos Desenhos das Ferramentas, Ordem de Fabricação do Ferramental e Publicação dos Desenhos na Rede, Acompanhamento da Fabricação das Ferramentas na Ferramentaria, Acompanhamento da Montagem do Ferramental na Máquina e Desenvolvimento do Produto em Máquina, Liberação do Produto das Amostras pela Engenharia Inicial, Suporte Técnico a Produção e ao Cliente na Melhoria Continua e na Redução de Custos do Produto

Metalúrgica Realeza Indústria e Comércio Ltda

Segmento Metalúrgico: Parafusos e Peças Especiais Estampadas a Frio.

Porte: Empresa de médio porte

Cargo: Projetista Mecânico Produtos e Ferramentas.

Admissão: 16/07/2001 a 12/12/2002

Atividades: Atuação sempre em Indústrias de Parafusos e Porcas Forjados a Quente ou Estampados a Frio em Prensas de Duplação e Progressivas de Múltiplos Estágios, Prensas de 4,5,6,7 Estágios, de Vários Modelos e na fabricação de todos tipos de Porcas e no Rosqueamento em vários tipos de Maquinas e Diversos Modelos. Usinagem de tornos Mecânicos Revolver e Centro de Usinagem C.N.C. Furadeiras Etc. Obs: Executo projetos Completos de todos Tipos de Parafusos Especiais Forjados ou a Frio Parafusos Sextavados, Flangeados, Cabeça Cilíndrica Allen, Tork, Phillips, Ponta Broca, Auto atarraxante Trilobular, Rebites de Todos Tipos de Cabeça e Roscas Especiais Etc. e Porcas Sextavadas, Flangeadas, Quadradas, Solda, Porcas Rebite, Porcas com Inseto de Nylon e Inseto de Inox, Luvas Buchas, Roletes para Corrente de Motos Etc. Tipo de Projeto: Desde o Orçamento de Produto até a Peça Pronta no Cliente. Desenho de Processo de Fabricação, Desenho de Montagem do Projeto, Detalhamento dos Desenhos das Ferramentas, Ordem de Fabricação do Ferramental e Publicação dos Desenhos na Rede, Acompanhamento da Fabricação das Ferramentas na Ferramentaria, Acompanhamento da Montagem do Ferramental na Máquina e Desenvolvimento do Produto em Máquina, Liberação do Produto das Amostras pela Engenharia Inicial, Suporte Técnico a Produção e ao Cliente na Melhoria Contínua e na Redução de Custos do Produto.

Indústria Mecânica Braspar Ltda.

Segmento Metalúrgico: Parafusos e Peças Especiais Estampadas a Frio.

Porte: Empresa de médio porte

Cargo: Projetista de Produtos e Ferramentas

Admissão: 15/04/1995 a 12/07/2001

Atividades: Especialista na área de Parafusos Forjados ou Estampados a Frio. Parafusos Sextavados e Especiais para linha Automotiva, Petrolífera, Gás e Óleo, Construção Civil Maquinas, Linha Branca, Reposição de Mercado Etc. Experiência em toda linha Fabril de Forjaria desde o corte do Pino, Chanfro, Blanc Forjado, Rebarbação Usinagem, Retífica, Rosca, Tempera e Revenimento, Fosfato, Zinagem, Niquelação, Cromação, Normalização Pintura, Selagem, Aplicação de Nylon Localizado em Rosca, Dacromet, Embalagem Etc. Com 40 Anos de atuação sempre em Indústrias de Parafusos e Porcas Forjados a Quente ou Estampados a Frio em Prensas de Duplação e Progressivas de Múltiplos Estágios, Prensas de 4,5,6,7 Estágios, de Vários Modelos e na fabricação de todos tipos de Porcas e no Rosqueamento em vários tipos de Maquinas e Diversos Modelos. Usinagem de tornos Mecânicos, Revolver e Centro de Usinagem C.N.C. Furadeiras Etc. Obs: Executo projetos Completos de todos Tipos de Parafusos Especiais Forjados ou a Frio Parafusos Sextavados, Flangeados, Cabeça Cilíndrica Allen, Tork, Phillips, Ponta Broca, Auto Atarraxante, Trilobular, Rebites de Todos Tipos de Cabeça e Roscas Especiais Etc. e Porcas Sextavadas, Flangeadas, Quadradas, Solda, Porcas Rebite Porcas com Inseto de Nylon e Inseto de Inox, Luvas Buchas, Roletes para Corrente de Motos Etc. Tipo de Projeto: Desde o Orçamento de Produto até a Peça Pronta no Cliente. Desenho de Processo de Fabricação, Desenho de Montagem do Projeto, Detalhamento dos Desenhos das Ferramentas, Ordem de Fabricação do Ferramental e Publicação dos Desenhos na Rede, Acompanhamento da Fabricação das Ferramentas na Ferramentaria, Acompanhamento da Montagem do Ferramental na Máquina e Desenvolvimento do Produto em Máquina, Liberação do Produto das Amostras pela Engenharia Inicial, Suporte Técnico a Produção e ao Cliente na Melhoria Contínua e na Redução de Custos do Produto.

Línguas estrangeiras

Inglês

Escrita: Básico

Fala: Básico

Leitura: Básico

Compreensão: Básico

Espanhol

Escrita: Básico
Fala: Básico
Leitura: Básico
Compreensão: Básico

Francês

Escrita: Básico
Fala: Básico
Leitura: Básico
Compreensão: Básico

Italiano

Escrita: Básico
Fala: Básico
Leitura: Básico
Compreensão: Básico

Formação complementar

Curso de Primeiros Socorros	Ano: 20/01/1983 a 29/06/1983
Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial (SENAI)	Situação Concluído
Ensino Correto de Trabalho (E.T.)	Ano: 14/06/1973 a 07/12/1973
Serviço Nacional de Aprendizagem Industrial (SENAI)	Situação Concluído
Controle Estatístico do Processo (CEP)	Ano: 15/02/1984 a 17/08/1984
Faculdade de Engenharia Industrial FEI	Situação Concluído
Kaizen - Assessoria na Elaboração e Apresentação de Trabalho	Ano: 08/10/2000 a 27/09/2000
Escola Senai Hermenegildo C. Almeida	Situação Concluído
Manutenção Produtiva Total	Ano: 16/10/2000 a 16/11/2000
Escola Senai Hermenegildo C. Almeida	Situação Concluído
MSA - Análise do Sistema de Medição	Ano: 16/09/2001 a 03/12/2001
QSP - Centro da Qualidade Segurança e Produtividade	Situação Concluído
F.M.E.A (Tipos de Falhas e Análise dos Efeitos)	Ano: 04/03/2001 a 22/06/2001
QSP - Centro da Qualidade Segurança e Produtividade	Situação Concluído
Curso de Certificação (ISO TS 16949) e ISO 14.000	Ano: 14/01/2003 a 28/04/2003
QSP – Centro da Qualidade Segurança e Produtividade	Situação Concluída.
Técnicas de Condução de Reuniões	Ano: 01/05/2003 a 28/07/2003
Centro de Treinamento SENAI (ALFREDO KRUPP)	Situação Concluído
PPAP (Processo de Aprovação de Peças de Produção)	Ano: 04/08/2003 a 18/11/2003
QSP – Centro da Qualidade Segurança e Produtividade	Situação Concluída
APQP (Planejamento Avançado da Qualidade do Produto)	Ano: 20/11/2003 a 22/12/2003

QSP – Centro da Qualidade Segurança e Produtividade	Situação Concluída
Tratamento Térmico e Termoquímico	Ano: 28/06/2006 a 26/08/2006
Sociedade Educacional de Santa Catarina (SOCIESC)	Situação Concluído
Tolerância de Forma e Posição	Ano: 01/06/2007 a 08/09/2007
Sociedade Educacional de Santa Catarina (SOCIESC)	Situação Concluíd
Rugosidade Superficial	Ano: 14/09/2007 a 21/12/2007
Sociedade Educacional de Santa Catarina (SOCIESC)	Situação Concluído
Travamento em Fixadores Roscados Proteção de Rosca Contra Tinta e Respiros de Solda.	Ano: 06/07/1998 a 18/11/1998
Nylok Tecnologia em Fixação Ltda.	Situação Concluído
Técnicas do Processo de Conformação dos Materiais Estampados a Quente ou a Frio	Ano: 15/11/2002 a 19/11/2002
Nedschroef Herentals N.V. (Seminário com 40.horas)	Situação Concluído

Conhecimento em informática

Básico: Pacote Office, Busca a Internet, Solid Works, Doc Spider, SAP, Simulador de Projetos, Etc.

Avançado: Desenhos em Auto Cad. e Unacad, Maxteicho, Mecanic.

Conhecimentos Específicos:

Tenho 40 anos de experiência na área de forjaria de autopeças, e industrias de parafusos e Porcas em geral, Projetos de Maquinas Estruturas Metálicas e Instalações Industriais, layout de áreas para Fabricação e Circulação. Na área de projetos venho desenvolvendo ferramental para fabricação de porcas em prensas de modelo, National 5/16, 3/8, 1/2, San Shing e Lian Shiang 11B.5S, 14B5S, 19B.6S, 22B.6S, 27B.6S, 33B.6S. Sacamura 1/4 e Jernial JBF24B.6S e para Fabricação de Parafusos e Rebites nos Modelos, Sacma SP.250, SP.350, SP.450. National Formax FX.24L, FX.34L, BM.12L. Ceva.NF.5S, Ceva.10, Ceva 11, Ceva 12, Ceva 16. Chun Zu-CBF 83.S, Chun Zu-CBF 84.S, Chun Zu-CBF 103.S. Jernial JBF-10B.2S, JBF-13B.3S, JBF 24B.4S. Chun Zu-CH5.SL, CH6.SL, CH10.SL, Chun Zu-CH30.2L. Hilgeland CH1, CH2, CH4, CH5, Hilgeland.3X2 de1/2 Malmed M.20, Hatebur M.12, Sacamura de 5/8 e 3/4.

Acompanhamento, preparação e montagem do ferramental na ferramentaria, desenvolvimento do produto na estamparia e laminação de rosca. Especializado na Fabricação de Parafusos Especiais, Rebites Tubular e Semi Tubular para Linha Automotiva e Porcas Especiais, Porcas Rebite, Porcas Calota Sextavadas, Flageladas, Solda, Buchas, Roletes em Máquinas de Dupla Ação e Progressivas de 4-5-6-7 estágios.Com Pinças Giratórias e Extração Positiva no 4º,5ºe 6º Estagio no Punção de Estampagem.

Estou à disposição para contatos futuros e conversarmos mesmo sem compromisso.

Grato Pela Atenção – Francisco A.F. Afonso.

E-mail: afonso.francisco@ymail.com

E-mail: afonso.francisco@live.com