**MARIO AGNALDO RUBORTONE**

Brasileiro, Separado, 42 Anos, 1 filho

E-mail: [mariorubortone@hotmail.com](mailto:mariorubortone@hotmail.com)

Celular (11) 9.8099-3536 - Telefone para recado (11) 2534-5611

Av. Loreto, 321, ap 21, Jardim santo André, Santo André, SP. Cep: 09.132-410

**Formação**

E.E. Dr. Celso Gama - Ensino médio completo

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Objetivo Profissional**

Operador de Máquinas

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Qualificação**

Experiências em torno mecânico, torno CNC, fresa, guilhotina, dobradeira, prensa hidráulicas e excêntricas, furadeiras hidráulicas e excêntricas, ponteadeira, serras circular, fita horizontal e serviços de ajustagem.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Histórico Profissional**

**Griff empregos**

*Auxiliar de usinagem Fev/18 a Ago/18*

**Emgemet. Metalúrgica e comercio LTDA**

|  |  |
| --- | --- |
| Operador de Máquina B | Ago/11 a Fev/17 |

**Industria Mecânica de Artefatos PARVA**

|  |  |
| --- | --- |
| Operador de Maquinas Sênior | Mai/07 a Jan/11 |

**Hepso Ltda**

|  |  |
| --- | --- |
| Operador de guilhotina | Dez/04 a Out/06 |

**J.E.A Industria e Comercio Ltda**

|  |  |
| --- | --- |
| ½ Oficial de Dobradeira | Ago/02 a Fev/04 |

**Metalúrgica Guazelli Betazzoni Ltda**

|  |  |
| --- | --- |
| Ponteador e Operador de Dobradeira | Jul/97 a Dez/01 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Cursos Extra Curriculares**

**SENAI A. Jacob Lafer**

|  |  |
| --- | --- |
| Leitura e interpretação de desenho-mecânico | 80 hs |
| Controle dimensional | 40 hs |
| Iniciação à Mecânica de Usinagem | 194 hs |
| Mecânica de usinagem Intermediário | 140 hs |
| Mecânica usinagem Complementar | 140 hs |
| Programador e Operador de Torno CNC | 120 hs |