**SERGIO AUGUSTO DUPIM; Data de nascimento; 07/07/1983.**

**Nacionalidade; Brasileiro, Estado Civil Casado.**

Contato: (11) 4077-1946 / 5077-4240 CEL: 98653-8886 **E-mail** sergio.du.pim@hotmail.com

Endereço; Rua Doutor Odilon 127 Vila Brasilina Cep 04163-100

**Objetivo: Líder de Produção/Preparador de Prensas.**

Formação Escolar: 2º Grau completo/Tecnólogo gestão de produção (incompleto)

**CURSOS EXTRACURRICULARES;**

- Word, Excel, Power Point, Internet.

- Metrologia Instrumentos de medições; Paquímetro, Micrometro e Gramíneo.

- Tecnologia e Pratica em Mecânica Geral **(SENAI)**

- Leitura e interpretação de Desenho técnico Mecânico **(SENAI)**

- Workshop Quality System Basic Q.S. B. **MetalúrgicaMM**

- Treinamento de Solda Mig e Ponto Projeção Liderança e motivação/ Kaizen / Kambam / 5s– **Metalúrgica MM**

- Planejamento, Programação e Controle da Produção **(SENAI).**

- Sistema da qualidade ISO 9000 / ISO/TS 16949/2009 **Metalúrgica MM.**

- NR-11 Operação de Empilhadeira **(SENAI)**

- Sistema da qualidade IATF 16949/2016 **Metalúrgica Polistampos.**

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL:**

**Metalwac Indústria Metalúrgica** Data: 16/10/2017 atual.

Atividades da Empresa: Manufatura de peças automotivas.

\*Experiência em preparação de: Prensas excêntricas, hidráulica de 40 ª 1000 toneladas inspeção e liberação de peças a serem produzida operação de empilhadeira transportes de ferramentas materiais. Vistoria dos serviços a serem executados pela fabrica,
Controle de desempenho assegurando o cumprimento das metas estabelecidas; Trabalhando com PCP, verificando o funcionamento dos equipamentos, distribuindo o serviço a ser executado. Acompanhando o trabalho dos operadores.

 **POLISTAMPOS INDÚSTRIA METALURGICA LTDA** Data: 10/10/2013 a 09/01/2017

 Atividades da Empresa: Manufatura de peças automotivas

\*Experiência em preparação de máquinas: Prensas Excêntricas, Prensas Hidráulicas, Freio/fricção até 630 toneladas, Curvadeiras de tubo C.N. C, solda ponto projeção, solda mig. Vistoria dos serviços a serem executados pela fabrica,
Controle de desempenho assegurando o cumprimento das metas estabelecidas; Trabalhando com PCP, verificando o funcionamento dos equipamentos, distribuindo o serviço a ser executado acompanhando o trabalho dos operadores.

**PS Ind. E Com. De Artefato de Metal Ltda.** Data: 01/09/2003 á 04/07/2012.

Atividades da Empresa: Manufatura de peças automotivas.

Cargo: Líder de produção e posteriormente Técnico de Processo.

Descrição das atividades: Liderar e orientar as atividades de fabricação de produtos dos turnos, cumprindo a programação estabelecida e análise de processo no sistema de distribuição de tarefas. Elaborar relatórios de produção, programação de férias, avaliação e aferição do desempenho dos colaboradores no controle geral de produção, indicadores de qualidade verificação do funcionamento da preparação Prensas Excêntricas, Prensas Hidráulicas, de 40 até 1100 toneladas, Curvadeiras de tubo C.N. C solda a ponto projeção, solda mig.

Preparar relatórios das ocorrências do turno de trabalho.\* Preparar relatórios de horas/máquinas.

(Procedimentos, gestão a vista, peça padrão, organização e limpeza da área).

**CONHECIMENTOS GERAIS**; Organização da Produção e Controle de Materiais. Possuo conhecimentos em trabalhos em peças estampadas e subconjuntos soldados e Administração do Planejamento das necessidades de Materiais – MRP; Planejamento dos Recursos de Manufaturas – MRP II; Planejamento de Capacidade – CRP; Just in Time; Kambam; Tempo Padrão; Gestão de Demanda; Planejamento Mestre da Produção elaboração de relatórios dimensionais 5s redução de set up (, FMEA, APQP, PPAP, CEP, MASP). **No Aguardo De Uma Resposta Positiva, Que a Paz de Deus Esteja com vosco.**