

# Paulo Yago Oliveira Frigieri

Rua Inhambu, 1240, Vila Uberabinha – São Paulo – SP

Telefone: (11) 97538-8574

E-mail: Yagofrigieri@hotmail.com

Idade: 27 anos

Estado Civil: Casado

## Objetivo

Qualidade e Melhoria de Processo.

## Formação

- ▶ Ensino Superior – Gestão da Qualidade  
Universidade Paulista- UNIP  
Conclusão Dezembro de 2014

## Cursos Complementares

- ▶ Administração – Concluído - Cenaic
- ▶ NR 12 Segurança no trabalho em máquinas e equipamentos – Concluído - Vendrame
- ▶ Lean Six Sigmas Green Belt – Cursando – CAE Treinamentos
- ▶ Lean Manufacturing Especialista – Cursando – CAE Treinamentos

## Experiência

- ▶ **Toyoda Gosei GDBR**  
**Cargo:** Assistente de Melhoria de Processo.  
**Período:** Maio de 2017 até o presente momento  
Principais responsabilidades: Desenvolver layout para novos projetos, elaboração de fluxo de processo, melhoria contínua, redução de custo focado nos 7 desperdícios, desenvolvimento de kaizen, mapeamento de processo, elaboração de novos procedimentos e treinamento, conhecimento de ferramentas como, Justin In Time, Jidoka, Heijunka, Kanban, 5S, PDCA, Poka Yoke, karukuri e norma ISO14001.
- ▶ **Toyoda Gosei GDBR**  
**Cargo:** Auxiliar de Logística  
**Período:** Junho de 2016 até Maio 2017.  
Principais responsabilidades: Montagem de carga, expedição, entrada e saída de produtos, conferência de notas romaneio, operador de rebocador, coleta de produtos na linha de produção, cálculo de produção do mês (safety stock) , programação heinjuka.

▶ **Kontrol Consult – Prestando serviços na Toyoda Gosei - GDBR**

**Cargo:** Inspetor de Qualidade

**Período:** Setembro de 2015 até Junho de 2016

Principais responsabilidades: Inspeção de recebimento, inspeção final do produto (paquímetro e escala) , relatório diário de qualidade, atividades no laboratório de qualidade.

▶ **Bolinho de Frango & Cia**

**Cargo:** Inspetor de Qualidade e Produção

**Período:** Janeiro de 2010 até Agosto de 2015

Principais responsabilidades: Produção, Garantir a qualidade do produto sempre realizando as inspeções durante as etapas de execução dos serviços, inclusive a proteção de serviços acabados, relatar e registrar o andamento, não conformidade e ocorrências, ações implementadas e ocorridas, acompanhar execução de serviços, inspecionar e supervisionar a utilização correta dos equipamentos de proteção individual e assegurar a implantação e utilização das medidas de proteção coletivas necessárias, inspecionar o material de entrada recebidos dos fornecedores, analisar se os mesmos estão nos padrões estabelecidos, inspecionar o material , analisar a espessura e estado físico do material, preencher as planilhas diariamente, com informações dos materiais recebidos, se os mesmos foram aprovados, reprovados ou liberados com restrição, para controle dos produtos inspecionados.