



FÁBIO RODRIGO MARCIANO PEREIRA

39 Anos – Divorciado – 3 Filhos
Rua: Antônio Leite Penteado, 187 (antigo 104) - Jardim Verônia - Ermelino Matarazzo - São Paulo – SP
Fones: 2541-2826 (residencial) / 97797-2086 (TIM) / 2943-4338 (recado)
E-mail: fabiormpereira@hotmail.com

OBJETIVO: LÍDER / ANALISTA / ENGENHEIRO / SUPERVISOR (QUALIDADE / PRODUÇÃO)

RESUMO DE QUALIFICAÇÕES:

- Profissional com décadas de experiência em diversas áreas dos Departamentos de Qualidade e Produção, tais como: Usinagem, Montagem, Inspeção de Motores, Inspeção de Recebimento e Metrologia.
- Atuação como Líder de Equipes assumindo responsabilidades, delegando atividades, agindo nos resultados, partilhando conhecimentos e motivando os colaboradores em prol da empresa. Responsável pela ministração de Treinamentos Técnicos para os colaboradores, tais como FMEA, MASP, CEP, MSA, APQP, 8D, 5S e KAIZEN.
- Interação com Clientes Internos e Externos (Plantas: Estados Unidos, Inglaterra, China, Índia, México e Japão) na investigação / resolução de falhas com Motores Completos e Componentes (Blocos, Cabeçotes, Carcaças de Volante, Coletores de Escape, etc) utilizando Ferramentas da Qualidade, tais como 7 STEPs, 8D, FTA, FMEA, inclusive acompanhando Auditorias Internas e Externas para assegurar a eficácia das ações implementadas em nossos Produtos e Processos.
- Realização de inúmeros Projetos Six Sigma / TPM / Kaizen que obtiveram excelentes retornos financeiros a empresa, corrigindo definitivamente anomalias crônicas de processo e produtos e garantindo a satisfação do cliente com os resultados obtidos.
- Representação de Auditor da Qualidade no Time de Desenvolvimento de Protótipos (VPI – Value Package Introduction), assegurando que os novos produtos e processos envolvidos ao lançamento dos mesmos atendessem as especificações técnicas.
- Coordenação de Oficina Mecânica especializada em reparos de Pick Ups e Caminhões movidos à diesel, focada na manutenção de veículos operacionais de multinacionais do segmento de Energia, Telefonia e Entregas de Correspondências (via sistema de agendamentos Good Card - Ticket Log), responsável também pelas execuções de Ordens de Serviço e Compra de Peças para reparos.
- Supervisão dos Processos de Qualidade no segmento de Extrudados de Alumínio, atuando fortemente na redução do Índice de Falhas Internas / Externas, além da implementação de Projetos de Melhoria. Gerenciamento Sistemas de Gestão da Qualidade (NBR ISO 9001:2015 / IATF 16949:2016). Desenvolvimento de Processos de Trabalho.
- Coordenação Técnica e Divulgação de Empresa Especializada em Execução de Inspeções e Retrabalhos em Componentes de Montagem aplicados no mercado Automotivo. Análise Técnica Pré e Pós execução de Inspeções e Retrabalhos. Realização de Cronoanálise x Avaliação de mão-de-obra para confecção de Orçamentos.

HISTÓRICO PROFISSIONAL:

MS2A Inspeções e Retrabalhos

Admissão: 11/02/2019 até os dias Atuais

Engenheiro de Qualidade e Produção

- Levantamento de Recursos Técnicos para execução das Inspeções e Retrabalhos (Área x Calibradores x Ferramental);
- Execução de Cronoanálise x Avaliação de mão-de-obra para confecção de Orçamentos;
- Análise Técnica Pré e Pós Execução de Inspeções e/ou Retrabalhos em Componentes Industriais, Automotivos, Eletrônicos;
- Elaboração de Laudos Técnicos-Dimensionais;
- Gerenciamento dos Instrumentos de Medição (Conservação x Calibração);
- Realização de Visitas Técnicas para captação de Novos Clientes e Manutenção dos Clientes Atuais;
- Implementação Gradativa do Sistema de Gestão da Qualidade (Norma NBR ISO 9001:2015 – In Process);

Latasa Extrudados (Grupo Recicla BR)

Admissão: 06/03/2017 até 06/11/2018 (1 ano e 9 meses).

Supervisor de Qualidade

- Coordenação dos Processos e Ações do Sistema de Gestão da Qualidade (Norma NBR ISO 9001:2015);
- Representante da Direção nas Auditorias Externas;
- Responsável pelas Ações de Sistemas da Qualidade;
- Gerenciamento dos Indicadores de Qualidade;
- Atendimento ao Cliente (Visitas Técnicas);
- Coordenação do Fluxo de Processos das RNCs (Relatórios de Não Conformidade);
- Monitoramento da Área de Embalagem;
- Controle de Performance dos Refugos e Devoluções;
- Confeção das Instruções de Trabalho (ITs) das Linhas Produtivas;
- Minистраção de Treinamentos Técnicos: MASP, FMEA, 8D, Controle de Medidas, Desenho Técnico, 5S;
- Realização de Projetos de Melhoria Contínua;
- Elaboração de PPAP's de novos produtos;
- Elaboração de Laudos Técnicos Dimensionais;

Grupo Master 3 - Cardoso Magalhães e Pereira Auto Center Ltda – ME

Fundação: 13/05/2016 até 13/11/2017 (1 ano e 6 meses)

Sócio-Proprietário

- Coordenar fluxos de entrada, reparos e saídas de veículos na oficina;
- Controlar agendamentos dos veículos reparados (cliente x oficina);
- Confeccionar as Ordens de Serviço dos veículos das frotas dos clientes (orçamentos);
- Controlar estoque de peças no almoxarifado;
- Comprar peças para execução dos reparos diagnosticados após aprovação das OSs;
- Suportar equipe técnica (mecânicos / eletricitistas) durante a realização de socorros em campo;
- Enviar diariamente status dos veículos reparados na oficina para os clientes;
- Prover recursos para os colaboradores (EPIs, Ferramentas, Uniformes, Higiene Pessoal e Alimentação);
- Executar pagamentos dos salários, comissões e benefícios aos colaboradores da oficina;

Cummins do Brasil Ltda

Admissão: 01/02/1994 até 01/12/2015 (21 anos e 10 meses)

Engenheiro de Qualidade

- VPI (Value Package Introduction) Management & Prototypes;
- Realizar auditorias durante o processo de introdução de novos produtos e nos processos envolvidos em VPI/MReview;
- VPCR (Value Package Change Request) Management & Prototypes;
- Participar das atividades de planejamento (APQP) da função qualidade no processo de introdução de novos produtos;
- Desenvolver soluções para os problemas de qualidade em protótipos Alfa e Beta (FIRG - Failure Incident Reporting Group);
- Direcionar múltiplos times no planejamento, rastreamento e report de qualidade, confiabilidade e durabilidade de produtos ou subsistemas produzidos nas plantas;
- Suportar as atividades de "reliability" como representante da Qualidade / Preparar apresentações gerenciais para MReview;
- Participar das atividades de PQC (Product Quality Council) e "reliability" corporativos;

Analista de Engenharia da Qualidade

- Customer Quality Assurance (Componentes);
- Product Quality Committee (Falhas em campo);
- Atendimento de Clientes Externos (Interplantas);
- Atendimento de Clientes (Falhas em Campo);
- Liderança das atividades de contenção para falhas de campo;
- Gerenciamento dos projetos RPS (Rapid Problem Solving) - Savings to Cost of Coverage;
- Gerenciamento dos NCMRs / SCARs (Supplier Corrective Action Request) - inter companies;
- Condução dos documentos de FTA / 8D / 3P5W / RACI para soluções de problemas de campo;
- Liderança dos projetos Six Sigma para redução/correção das falhas reportadas pelos clientes;

Analista de Produção

- Elaboração de Projetos Six Sigma (DMAIC);
- Execução de Projetos TPM – Pilares MA (Manutenção Autônoma), ME (Melhoria Específica);
- MQV – Manufacturing Quality Verification (Gerenciamento das Linhas de Montagem);
- Gerenciamento de Campanhas In Plant PPM / OEM PPM;
- Gerenciamento das Cartas de CEP nas linhas de montagem;
- Análise de implementação de projetos via RFA (Request For Capital Appropriation);
- Suportar auditorias Internas (QTC 3.10.50) / Externas (Q1–Ford / VDA 6.3–VW / ISO TS 16949);
- Monitoramento dos gargalos de produção + Ações de prevenção dos acidentes de trabalho;
- Suporte e implementação dos planos de melhoria das Auditorias 5S;

Líder de Time

- Liderança do Time Inspeção da Qualidade delegando responsabilidades e agindo nos resultados;
- Participação na elaboração e execução dos planos de qualidade de manufatura da planta;
- Elaboração de planos de ação para melhoria contínua da planta quanto as falhas internas (Right First Time) e externas (Before In Service) / Suportar as linhas de montagem e usinagem quanto a análise de falhas;
- Condução de MPSPs e FTAs para solução de problemas, liderando e executando as ações;
- Execução de Auditorias LPA (Layered Process Audit);

Inspetor de Recebimento

- Controle de qualidade e recebimento;
- Suporte técnico as linhas de montagem e usinagem;
- Leitura e interpretação de desenho técnico;
- Elaboração dos relatórios de não conformidade e contato com os fornecedores dos componentes;
- Dimensionamento dos componentes protótipos;
- Facilitador de Segurança / Housekeeping;

Inspetor de Motores

- Inspeccionar motores semi-acabados e acabados conforme check list's de inspeção;
- Garantir a integridade física dos motores (inspeção de embarque);
- Auditar processos de montagem e usinagem;
- Auditorias de torque nas linhas de montagem;
- Elaboração e modificação de check list's para inspeções;
- Suporte técnico às linhas de montagem e usinagem;
- Assegurar que o motor está configurado de acordo com MSBM e check list;
- Contabilização das falhas internas encontradas após inspeções via banco de dados;
- Facilitador de Qualidade;

Inspetor de Medidas

- Laboratório de metrologia;
- Calibração dos instrumentos de medição das linhas de montagem e usinagem;
- Estudos de R&R (Repetibilidade e Reprodutibilidade);
- Calibração das salas de teste dos motores;
- Calibração das bancadas de bombas injetoras;
- Manutenção de instrumentos de medição;
- Atendimento aos clientes quanto a campanhas de substituição de componentes;
- Facilitador de Produtividade;

Inspetor de Usinagem

- Inspeção visual e dimensional das características críticas nos blocos e cabeçotes;
- Retrabalhos de pequeno porte nos blocos e cabeçotes inspecionados;
- Testes de millipore (impurezas encontradas nas galerias após lavagem);
- Limpeza, embalagem e oleamento de blocos e cabeçotes para exportação;
- Responsável pela validade de calibração dos aparelhos de medição das linhas;
- Facilitador de Desenvolvimento Pessoal;

PROJETOS REALIZADOS:

- 6 Sigma Project: "Increase RFT (Right First Time) Up Fit Area (70% to 85%) without process cycle time"
- 6 Sigma Project: "Reduce Fuel Pump Internal Failures"
- 6 Sigma Project: "Reduce Painting Failures on Komatsu Engines"
- 6 Sigma Project: "MidRange Up Fit Line Right First Time Improvements"
- 6 Sigma Project: "Reduce the BIS failures with RMEP Customer"
- Projeto TPM: "Redução do índice de refugos na máquina de fixação dos anéis de pistão - Estágio 14C"
- Projeto TPM: "Redução do tempo de ciclo do set up da sala de testes eletrônica - Sy Tech 8"
- Projeto TPM: "Redução do set up da preparação da sala de testes eletrônica - Sy Tech 8"
- Projeto TPM: "Redução da quantidade de falhas geradas pelo robô de pintura - Acabamento"
- Projeto TPM: "Redução de falhas internas por componentes faltantes - Top 5 - Acabamento"
- Projeto TPM: "Redução de falhas internas com volantes (errados/soltos/oxidados) - Montagem B/C"
- Projeto de Melhoria Contínua: "Implementar detalhamentos do software gerenciador de produção Protheus II"
- Projeto de Melhoria Contínua: "Melhorar a metodologia de estocagem dos perfis após o processo de embalagem"
- Projeto de Melhoria Contínua: "Implementar sistemática Bloqueio de Embarque e Campanha Interna/Externa"

FORMAÇÃO ACADÊMICA:

- **MBA em Qualidade e Produtividade** - Universidade Nove de Julho (2009)
- **MBA em Gestão de Recursos Humanos** - Faculdade de Tecnologia Internacional (2011)
- **Bacharel em Engenharia de Produção – CREA (RNP): 2614309672** – Centro Universitário ENIAC (2014)
- **Bacharel em Comunicação Social** - Universidade Cruzeiro do Sul (2003)
- **Tecnólogo em Gestão da Produção Industrial** – Centro Universitário ENIAC (2012)
- **Tecnólogo em Gestão da Qualidade** – Centro Universitário ENIAC (2011)
- **Técnico em Qualidade** – Colégio Comercial Presidente Kennedy (2006)
- **Técnico em Processamento de Dados** – Colégio Argumento (1997)

CURSOS DE DESENVOLVIMENTO PROFISSIONAL:

- **Six Sigma – Green Belt** – Cummins Inc. – 127:30 (2011)
- **CAI Mecânica Geral** - Escola SENAI Hermenegildo Campos de Almeida – 3450:00 (1996)
- **IATF 16949:2016 Qualificação de Auditores Internos** – Setec Consulting Group – 32:00 (2017)
- **Interpretação da Norma NBR-ISO 9001:2015** – Escola SENAI Roberto Simonsen – 16:00 (2017)
- **Formação de Auditor VDA 6.3** - Instituto de Qualidade Automotiva – 24:00 (2011)
- **Desenvolvimento de Multiplicadores T&D** - Integração Escola de Negócios – 16:00 (2013)
- **APQP** – Cummins Inc. - 14:00 (2012)
- **MSA** – Cummins Inc. - 17:00 (2012)
- **TPM – O Multiplicador e a Melhoria Específica** – Loss Prevention - 16:00 (2011)
- **TPM – O Multiplicador e a Manutenção Autônoma** – Loss Prevention – 16:00 (2010)
- **Curso de CEP Operador – Controle Estatístico do Processo** – Setec Consulting Group – 8:00 (2010)
- **MQV – Manufacturing Quality Verification** – Cummins Inc. - 14:00 (2010)
- **Workshop Líderes de Fábrica – Liderança Vencedora** – Eagles Flight - 16:00 (2007)
- **Kaizen** – Cummins Inc. - 34:00 (1997)

IDIOMA:

- **Inglês (Intermediário)** – CNA - Cultural Norte Americano (1999)