

WALLACE LEANDRO DE CARVALHO

Objetivo: Analista de Produto

Dados Pessoais

Endereço: Rua Frei Vicente do Salvador, 212. V. Luzita - Sto. André- SP CEP: 09171-200 Tel: (11) 39697661
Cel: (11) 98042-9258 Email: wallace.leandro@gmail.com - Data de nascimento: 02/09/1980 - Casado, 1 filha
- Naturalidade: São Bernardo do Campo – Nacionalidade: Brasileiro

Experiência Profissional

Nome da Empresa: Nakata Automotiva - *Início:* 05/03/2015

Função realizada: *Analista de Produto.* Desenvolvimentos de componentes de direção, suspensão e motor para linha de automóveis e motocicletas. Análise de protótipos/ amostras em testes de montagem no desenvolvimento e análise nos clientes finais após a liberação de produção. Projetos de redução de custos, unificação de produtos, análise de não conformidades e melhorias dos produtos.

Nome da Empresa: Dana Indústrias - *Início:* 08/03/2006 *Término:* 18/06/2012

Função realizada: *Analista de Produto.* Desenvolvimento de componentes de suspensão para Montadoras e Aftermarket (O&E/P&A). Experiência em itens como: Barra de Direção, Barra de Ligação, Tirante de Direção, Articulação Esférica, Tirante da Barra Estabilizadora, Barra de Reação, etc. Realização de projetos de redução de custo (VA/VE), participação do Congresso de tecnologia Dana com o trabalho de "Controle de Folga Axial" e suporte a Manufatura. Atendimento a clientes como Agrale, Jacto, John Deere, Mercedes, MAN, Ford, Volvo e Meritor. Coordenação de programas e novos projetos com time multifuncional interno e fornecedores. Atendimento direto ao cliente de reposição, com reuniões para esclarecimentos, assessoria direta às montadoras e suporte técnico.

Programas Ford: B515, H566, 10 Ton, Cargo Venezuela e Cable Shift.

Nome da Empresa: Continental Parafusos - *Início:* 17/03/2000 *Término:* 07/01/2006

Função realizada: *Técnico de Laboratório.* Inspeção final, auditoria de embarque e laboratório metalográfico (Técnico em Laboratório). Inspeção de produtos acabados, desde seu aspecto visual e suas dimensões, embalagem e identificação. Inspeção de recebimento (matéria-prima) e de produtos tratados termicamente (têmpera, têmpera por indução, cementação, carbonitreção, normalização, recozimento e alívio de tensão). Aplicação de ensaios como magnatest, torque-tensão, magnaflux, tração, dureza superficial e de núcleo, verificação da estrutura do material. Elaboração e revisões de procedimentos e planos de controle.

Formação Escolar

Fundação Santo André

Pós-Graduação em Segurança do Trabalho

Uni Anhanguera.

Bacharelado em Engenharia de Processos de Produção

E.T.E. Júlio de Mesquita.

Educação profissional em Técnico em Mecânica

Cursos Extracurriculares

YellowBelt, APQP, CEP, PAPP, Controle de Medidas, Informática, Inglês, AutoCad, MAS, Tratamento Térmico, Metrologia e FMEA.