## **Edmilson da Silva**

## Rua: tanger 361

Parque Oratório Santo André – SP

CEP: 09251-140

Telefone: (11) 2735-4214 ou (11) 96424-6414

E-mail: edmtio6@gmail.com

## **Objetivo:**

## Ferramenteiro

## **Resumo de Qualificações:**

Experiência na construção de diversas ferramentas e dispositivos para estamparia, proporcionando a manutenção preventiva e corretiva dos equipamentos, assim como na confecção de ferramentas, corte, dobra e repuxo e execução das demais atividades da função

Realização de serviços de usinagem, utilizando plaina, torno, fresadora, retifica e solda elétrica e mig, ajustes em bancada, utilização de instrumentos de medição obedecendo os níveis de tolerância e demais especificações contidas no desenho e no padrões técnicos.

**Formação Acadêmica:**

● Superior de Tecnologia em Gestão de Produção Industrial - Centro Universitário Uninter – Maio de 2013 a 26 de Setembro 2016.

●Técnico em Mecânica – Colégio Castro Alves - Fevereiro de 2010 a Junho de2012.

**Principais cursos de Formação Especialização:**

● SENAI Retificador Ferramenteiro (120 horas aula).

● SENAI Matemática Aplicada à Mecânica (30 horas aula).

● SENAI Desenho técnico (225 horas aula).

● Instituto de tecnologia Continental – Ajustador Mecânico (duração 18 meses).

**Histórico Profissional:**

**Attow Automotivo - Junho de 2008 a novembro de 2018**

**Atividade da empresa:** Metalurgia

Função exercida: Ferramenteiro

Atribuições: Construção e manutenção de ferramentas e dispositivos de corte dobra e repuxo, tratamento térmico em peças, operações em torno, fresa, retifica, furadeiras, prensa e solda.
Acompanhamento e Troy out das ferramentas nas prensas.

**Omel Bombas e Compressores - Janeiro de 2000 a junho de 2007**

**Atividade da empresa:** Metalurgia

Função exercida: Fresador

Atribuições: usinagem de peças não seriadas, com torno,fresa,retifica e plaina.

**Ribra Ind. e Com. de Maquinas LTDA - Setembro de 1987 a janeiro de 2000**

**Atividade da empresa:** Metalurgia

Função exercida: Ajustador Mecânico

Atribuições: Ajuste em bancada, usinagem de peças não seriadas em vários materiais de metais não ferrosos que são de fácil usinagem em maquinas, fresadora, torno, furadeira e rebarbava, media com instrumentos de medição e liberava as peças para os clientes.