

# • Valmir Cardoso da Silva

Rua Paulo di Favari 709, Vila Caminho do Mar, São Bernardo do Campo, SP Fone 43651041, Cel.972105644  
(Ensino médio completo) Pretensão Sal. a Combinar

rrbval@gmail.com  
CPF-00988985829

## Cargo Pretendido

- **Ferramenteiro C/R. Manut. / Fresador / Fresador Ferram.**

<p><b>Experiência</b></p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <b><u>04/2017 a 08/2018- Lemor Ind. Mecânica Ltda</u></b>, como Fresador Ferramenteiro (Freelancer), Usinagem de peças em geral.</li> <li>2. <b><u>07/2012 a 06/2015- Itaesbra Industria Mecânica Ltda</u></b>. Estampados e estruturas para a Industria Automotiva, Cargo: <u>Ferramenteiro</u>, fornecendo para, Volkswagen, Honda, GM, Fiat, Electrolux e Bosch, como Ferramenteiro de manutenção por 2,11 anos, nesta empresa operava, Torno, Fresa, Retificas, Furadeiras diversas, Forno para Tratamento térmico, Durometro, Turbinas pneumáticas, Manutenção de ferramentas em bancadas e em produção.</li> <li>3. <b><u>09/2001 a 03/2012- Tower Automotive do Brasil S/A</u></b>, Estampados e Conjuntos Soldados para a Industria Automotiva, fornecendo para, Volkswagen, Ford, Fiat, Honda, Renault, Nissan, Psa Citroën, Scania, Mercedes e Johnson Controns, <u>Ferramenteiro</u>, por 4,3 anos e como <u>Técnico de Métodos e Processos para a área de Ferramentaria</u>, por 6,2 anos, total de 10,5 anos, obs. em 1997 a Tower Automotive do Brasil, comprou a Metalúrgica Caterina, nesta empresas trabalhei com quase todos os tipos de ferramentas, pequena, média e grande porte até 32 tons, ferramentas simples, progressivas, transfer e de Repuxo profundo, Construção, Manutenção preventiva e corretiva de ferramentas, trabalhei com Redução de custos, Melhoria de processos, Redução de blanks, Eliminação de scraps, Agrupamento de ferramentas, Construção de ferramentas e dispositivos, Follow up em fornecedores de estampados para a Tower Automotive, ex. Barile, Project, KF, Limerstamp, entre outras, também em fornecedores de corte de matéria prima entre estas empresas estão, ex. Ferrolene, Bella Union, Multiaços e Fitametal; a empresa tinha planos ambiciosos em Redução de custos, com metas em média de \$ 2 milhões anuais em ganhos; Trabalhava em Máquinas, Torno, Fresa, Retífica plana, Furadeiras diversas, Ponte rolante até 32 Tons, Tratamento térmico, Instrumentos de medição, etc.</li> <li>4. <b><u>08/1997 a 04/2001- Aquecedores Cumulus S/A Ind. e Com</u></b>, Fabricante de Aquecedores Residenciais e Industriais, como <u>Ferramenteiro</u> por 3,7 anos, Preparava Matéria prima, usinava no Torno, Fresa Retífica, Furadeiras, Rosqueava, Ajustava, Montava, fazia o Try-out para aprovação; também fazia Manutenção preventiva e corretiva nos ferramentais de produção, operava, Torno, Fresa, Retífica, Tratamento térmico, Furadeiras e Instrumentos de medição.</li> <li>5. <b><u>03/1997 a 06/1997- Metalúrgica Caterina Ltda</u></b>. Estampados e Conjuntos Soldados para a Industria Automotiva, fornecendo para, Volkswagen, Ford, Fiat, GM, Honda, Renault, Toyota, Scania, Mercedes e Johnson Controls, como <u>Ferramenteiro Temporário</u>, por 3 meses, obs. nesta ocasião a Caterina foi vendida para a Multinacional Americana Tower Automotive; preparava Matéria prima para a construção do ferramental, Furava, Turbinava,</li> </ol>
---------------------------	---

	<p><i>Ajustava, Rosqueava e Montava a ferramenta, obs. acompanhava todo o processo até o final eu e a equipe.</i></p> <p>6. <b>05/1989 a 06/1997- Ferramentas Belzer do Brasil</b>, Fabricante de Ferramentas Manuais, como <u>Ferramenteiro</u> por, 6,7 anos, preparava Matéria prima para construção dos ferramentais, também fazia a Manutenção de ferramentas, em bancadas também em produção.</p> <p>7. <b>07/1978 a 03/1989- Mecânica Wutzl Ltda.</b> Fabricante de máquinas de Tar Hot Stamping, como <u>Fresador Ferramenteiro</u>, por 6,0 anos, como <u>Ajust. Ferram</u> 4,11 anos, Construção de peças e dispositivos e ferramentas e manutenção da operava Fresa, Furadeiras, Ponte rolante, Instrumentos de medição, também com protótipos.</p>
<p><b>Cursos</b></p>	<p>8. <u>01/2009 a 09/2009</u>, <i>Informática básica, na Bit Company</i></p> <p>9. <u>20 a 26/10/1999</u>, total de 42 horas, <i>Curso de Auditor interno da qualidade, no Inp, Instituto nacional do plástico</i></p> <p>10. <u>01/1990 a 06/1990</u>, total de 110 horas, <i>Curso de Pneumática e Hidráulica, Senai de Guarulhos.</i></p> <p>11. <u>09/1986 a 10/1987</u>, total de 246 horas, <i>Curso de Torneiro Mecânico, no Senai de Guarulhos.</i></p> <p>12. <u>02/1986 a 09/1986</u>, <i>Cálculos e interpretação de textos/Trigonometria para Controle de Medidas, total de 202 horas, Sindicato dos metalúrgicos de Guarulhos</i></p> <p>13. <u>07/1975 a 12/1978</u>, <i>foi concluído os seguintes cursos na escola Senai de Guarulhos, Mecânica geral, 150 horas, Ajustagem mecânica, 360 horas e Ferramentaria, 540 horas.</i></p>
<p><b>Outras informações</b></p>	<p>14. <i>Durante os últimos 30 anos trabalhei em diversas empresas do seguimento metalúrgico, no total de 08 empresas, tanto como Ferramenteiro, tanto como Fresador Ferramenteiro, com isso posso afirmar sem dúvida que tenho um bom conhecimento no setor, também sei que nunca sabemos de tudo e tenho a mente aberta para aprender mais, acrescentando um pouca mais quero destacar a variedade de segmentos das tais empresas, conforme descrito nas informações acima, isso foi muito positivo; .Estou ciente das informações prestadas, posso garantir que são sinceras e estou apto a exercê-las.</i></p>