Altair Ribeiro da Silva

Rua Carlos Mario Rimazza, 148 / Vila Assis Brasil – Mauá – SP

Telefone: (11) 4518-2409 / (11) 96964-4631 / (11) 94856-8755

Idade: 45 anos

Estado Civil: Casado

e-mail: mesilva0206@gmail.com

Objetivo

Líder de Produção

Formação

Superior – Administração de Pequenas e Médias Empresas – Concluído em 2008

Ensino Médio – Centro de Treinamento Senai – Concluído em 2001

Experiência

Cargo: Encarregado de Produção – Contrato Fevereiro a Dezembro de 2019

Relux Cozinhas Profissionais

Cargo: Encarregado de Produção – Novembro de 2013 a Janeiro de 2019

Elvi Cozinhas Industriais Ltda.

Cargo: Líder de Acabamento – Setembro de 2011 a Agosto de 2013

Stem Indústria Com. Prod. Metalúrgicos Ltda.

Cargo: Lider de Produção – Fevereiro de 2011 a Maio de 2011

Irbas Indústria Automotiva Metalplástica

Cargo: Lider de Produção – Maio de 2007 a Outubro de 2010

Jardim Sistemas Aut e Ind. SA

Cargo: Colocador de Estampo – Agosto de 1997 a Abril de 2007

Jardim Sistemas Aut e Ind. SA

Cargo: Oficial Laminador / Colocador de Estampo – Novembro de 1993 a Julho de 1997

JEA Indústria e Comércio Ltda

Qualificações

→Curso: Controle de Medidas

→Curso: Segurança na Operação com Injetora

→Curso: Preparador e Regulador de Injetoras Plásticas

→Curso: Setup

→Curso: Operador de Empilhadeira

→Curso: Operador de Ponte Rolante

→Curso: FMEA – 4 edição

→Curso: Auto Controle

→Curso: Liderança em Equipe

→Curso: ISO/TS 16.949:2002 / ISO 9001:2000 / ISO 14001:2004

→Curso: Leitura e Interpretação de Desenho

→Curso: Instalação e Manutenção de Ar Condicionado (HI-wall)

→Curso: PPRPS

→Curso: Informática

→Curso: 5S

Profissional com grande experiência no ramo automotivo e na produção de produtos para cozinhas industriais.

Execução de trabalhos em acabamento de peças inox e carbono.

Experiência com Prensa, Dobradeira CNC, Corte a Laser, Solda Ponto – Mig e Tig, galvanização a fogo

Profissional responsável por supervisionar todo o processo de produção, analisar os relatórios diários de produção e qualidade, visando identificar desvios dos padrões no processo produtivo, dimensionar e reavaliar as demandas de trabalho constantemente, identificar as causas de mau funcionamento dos equipamentos e providenciar o reparo necessário.

Capacidade de interagir e liderar equipes, conhecimentos de programação e previsão de atividades de produção industrial e cursos voltados para a Indústria.