

# CURRICULUM VITAE

01.03.2017



Robson Gomes de Lima  
Rua dos Lírios, 440, Portal dos Ipês II, Cajamar  
São Paulo – Brasil  
CEP: 07790-805  
Telefone: +55 (11) 3917 – 3232  
Celular: +55 (11) 9 5961-9406  
E-mail: [rggomes12@gmail.com](mailto:rggomes12@gmail.com)  
<http://www.linkedin.com/pub/robson-gomes/26/842/6a>

---

## **INFORMAÇÕES PESSOAIS:**

- Data de Nascimento: 12.5.1982 - São Paulo, Brasil
- Estado civil: Casado
- Não Fumante
- Veículo Próprio

---

## **OBJETIVO: ATUAR NA ÁREA DE ENGENHARIA, PROCESSOS/ PROJETOS/ ORÇAMENTOS**

Atuar na área de desenvolvimento de processos, projetos e melhorias de processos de forjamento.

Pretensão Salarial: A combinar

---

## **ESCOLARIDADE:**

**Setembro 2011:** USP – Universidade de São Paulo – Aluno ouvinte em Pós-Graduação (PECE) aula Metalurgia Física da Transformação Mecânica – Prof. Dr. Ronald Plaut

**Julho 2016:** UNINTER – Tecnólogo em Gestão da Produção

**Janeiro 2009:** FATEC – Faculdade de Tecnologia de São Paulo – Graduação em Projetos Mecânicos

**Dezembro 2000:** ETFSP – Escola Técnica Federal de São Paulo – Técnico em Projetos

**Dezembro 1999:** Escola SENAI Engº Adriano J. Marchini (Curso de Mecânico Geral)

---

## **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL:**

**Elbrus Parafusos - LTDA** (<http://www.elbrus.com.br/>)

**Função – Gerente de Engenharia e Ferramentaria – setembro 2014 – Atual**

- Análise de falhas em diversos produtos (parafuso, pinos, eixos, buchas, rebites etc).
- Projetos de peças, porcas e parafusos para máquinas (Chun-zu 85s, 105S, 19B 6L, Sacma SP15, SP150, SP130, 350EL, National 563B2D, 893B2D e Hilgeland COKH, CH2 e COOKH).
- Suporte ao setor fabril
- Orçamentos de processo de conformação a frio.
- Simulação Deform2D, 3D e Quantor Qform 2D/3D.
- Administração de estoque e insumos e ferramentas para área de ferramentaria, montagem e produção de ferramentas.
- Redução de custos com análises de falhas em ferramentas e produtos.
- Otimização de processos existentes.
- Desenvolvimento de produtos patenteados.
- Capacitação do time.
- Cálculo de torque e juntas aparafusadas.
- Participação nas decisões e análises de aquisição para novos equipamentos.

**Metalcoop** (<http://www.metalcoop.ind.br/>)

**Consultoria – setembro 2014 a janeiro 2015**

- Análise de processo de forjamento a morno/ frio de Capa de Semieixo de caminhão.
- Análise de falhas em punção dentado para luveira forjada em prensa hidráulica.
- Análise de viabilidade para forjamento de roda polar.
- Desenvolvimento de processo de pistão com estabilidade da concentricidade.
- Treinamentos para Engenharia e Produção.

**Mecano Fabril - LTDA** (<http://www.mecano.com.br/>)

**Função – Supervisor de Engenharia e Ferramentaria - Abril 2013 – setembro 2014**

- Orçamentos de processo de conformação a frio.
- Projetos de conformação de peças especiais para prensas Hatebur, Biauli, JING DUANN JKP650 e prensas hidráulicas.
- Simulação Deform2D, 3D e Quantor Qform 2D/3D.
- Redução de custos com análises de falhas em ferramentas e produtos.
- Administração de estoque e insumos e ferramentas para área de ferramentaria, montagem e produção de ferramentas.
- Desenvolvimento de clientes.
- Suporte técnico ao setor fabril.
- Análises de custos x produção.

**Consultoria para Parafuseiros Internacionais**

**Consultor - 11.2014**

- Desenvolvimento de processo de conformação de peças, porcas e parafusos em máquinas de 2 a 5 estágios.
- Análise de falhas em processos de porcas, buchas, parafusos especiais e standards. Todos os trabalhos são executados com a utilização de softwares de elementos finitos 3D e 2D.
- Trabalho executado in loco ou via internet (Teamview, whatsapp e Skype).
- Treinamentos in loco e via internet para as áreas de vendas, montagem de ferramentas e engenharia.

**Spartacus Artefatos de Metais - LTDA** (<http://www.spartacus.ind.br/>)

**Consultor - 20.02.2013- 01/02/2015**

- Desenvolvimento de processo de conformação de peças e parafusos em máquinas de 2 a 4 estágios.
- Projetos de ferramentas para máquinas National BM5 / 16", BM3 / 8", BM5 / 8" Hilgland CH2, CH4, COHA, MALMEDIE e Chun Zu.
- Simulação de forjamento pelo método dos elementos finitos.
- Desenvolvimento de novos clientes.
- Análise de custos e orçamentos.

**Industrias Gerais de Parafusos - LTDA (INGEPAL) ([www.ingepal.com.br](http://www.ingepal.com.br))**

**Função – Projetista - 11.09.2006- 20.02.2013**

- Desenvolvimento de processos a quente em máquinas verticais de 40T a 180T, desenvolvimento de processos de conformação a frio em máquinas horizontais de múltiplos estágios, 2,3,4 e 5 estágios.
- Suporte técnico para fabrica.
- Projetos de conformação de parafusos para as máquinas Chun-zu 205LS, Chun-zu 254S, Chun-zu 133s, Chun-zu 103s, National Formax 45, Sacma SP460, Sacma SP450, Sacma SP441, Sacma SP360, Sacma Lean Fx10, Ceva, Neadschroef MCH 5 estágios, Prensa Jundiá entre outras.
- Análise e Simulação de processos e ferramentas por Elementos Finitos (FEA). Domínio do software EESY-FORM2D e Qform2d.
- Redução de custos em dezenas de processos através de simulação por elementos finitos.
- Criação de regra para reduções consecutivas sem risco de chevron, baseados no parâmetro  $\Delta$  de Walter A. Backofen e Avitzur.
- Criação de software para simulações de tratamento térmico baseado em Jominy, M.A.Grossmann e Bozidar Liscic.

- Automação de planilhas interligadas com CAD Microstation que geram e calculam dados para os desenhos de fabricação e produto.
- Cálculos de torque em juntas aparafusadas. Criação de planilhas para cálculo e geração de relatórios automaticamente.
- Criação de várias planilhas para otimizar e acelerar o processo de desenvolvimento de amostras.
- Elaboração de orçamentos.
- Criação de software simples (VBA) para cálculo de forças como corte, redução de área, conformação de pré-formas, cortes etc.
- Aplicação de Treinamentos Internos (desenho técnico mecânico, conformação – ênfase em fixadores entre outros).

**Metaltork (www.metaltok.com.br)**

**Desenhista Projetista - 21.07.2004 – 01.09.2006**

- Desenvolvimento de processos a quente em máquinas verticais de 60T a 180T, desenvolvimento de processos de conformação a frio em máquinas horizontais de múltiplos estágios, 2,3 e 4 estágios.
- Suporte técnico para fabrica.
- Projetos de conformação de parafusos para as máquinas Chun-zu 204LS, Chun-zu 204II, Chun-zu 134s, Prensa Jundiáí entre outras.

**Artalum – Artes em Alumínio (www.artalum.com.br)**

**Projetista A - 21.09.2004 – 09.07.2005**

- Controle e registro de desenhos.
- Padronização de formatos de desenhos.
- Desenhos em Cad Microstation, Auto Cad 2000, 2004.
- Projetos em Cad Cam de Caxilhos.

**Parfix - Ind. Com de Parafusos (www.parfix.com.br)**

**Projetista - 19.01.2004-17.09.2004**

- Desenvolvimento de processos de conformação a frio em máquinas horizontais de múltiplos estágios, 2 e 4 estágios, máquinas de porcas e parafusos.
- Suporte técnico para fabrica, PCP, Comercial e Qualidade.
- Projetos de conformação de parafusos para as máquinas Jern-YAO 4 estágios, projetos de conformação em máquina de porcas 5 estágios.

**Tecnopool - (Tecnologia em Projetos)**

**Cargo Projetista (Free-lance) - 15.06.2003-18.12.2003**

- Projeto de manipulador para linha de montagem Volkswagen / Audi.
- Detalhamento das pontes rolantes da linha de montagem da Audi, São José dos Pinhais.
- Reunião sobre o projeto Volkswagen / Anchieta – TMS

**Indústrias Gerais de Parafusos - LTDA (INGEPAL) (www.ingepal.com.br)**

**Cargo Trainee Técnico em Engenharia - 11.06.2001-12.05.2003**

- Desenvolvimento de processos a quente em máquinas verticais de 40T a 180T, desenvolvimento de processos de conformação a frio em máquinas horizontais de múltiplos estágios, 2,3,4 e 5 estágios.
- Suporte técnico para fabrica.
- Projetos de conformação de parafusos para as máquinas Chun-zu 205LS, Chun-zu 254S, Chun-zu 133s, Chun-zu 103s, National Formax 45, Sacma SP450, Sacma SP441, Sacma SP360, Ceva, Neadschroef MCH 5 estágios, Prensa Jundiáí entre outras.

---

**OUTROS CONHECIMENTOS:**

- **Línguas:** Português (língua materna), Espanhol Compreensão básica, Inglês leio e compreendo, Alemão Leio, comunicação básica.

**Conhecimentos de Normas:**

IFI; DIN; ABNT, SAE, ASTM / ANSI, ISO / DIN-ISO.

Conhecimento das Normas dos clientes:

Caterpillar, Volkswagen, Ford, Mbb, Fiat, GM, Cap Ferry, John Deer, Cummins, Volvo, Scania, Honda, Renault, Agco, International (Perkins), entre outras.

Conhecimento em ISO TS 16949, 5S, Kaizen, entre outras normas de qualidade.

**Fontes de Pesquisa:**

Livros;

Schraubenverbindung - K.H.Kloos – W. Thomala, Steel Heat Treatment HDBK – PHD George E. Totten UFSCAR, W.A.Backofen, Fließpressen, Apostila Nedschroef luvas bipartidas, manual National Machinery, Metal forming – mechanics and metallurgy, Wire Technology – Process Engineering and Metallurgy, Handbooks ASM entre outras.

**Informática:** Domínio em Windows (XP, 2000, 98, ME, 7), MS Office, Cad Microstation, Cad Mechanical Desktop, Auto Cad r14, 2000, 2006, Inventor, Macro Visual Basic, Key To Steel, Stecal, EesyForm2D (alemão), Quantor Qform2d/3d (russo), Deform 2d/ 3d Excel avançado, Análise de Elementos Finitos.

**Cursos:**

Poka Yoke, Kaizen, 5S, APQP, FMEA, SREA, PPAP, CEP, MSA, Plano de Controle, Fluxograma de Processo, QS9000, Noções de VDA, Juntas aparafusadas, VDA VW, VDI 2230

Schraubenverbindungen, Treinamento em Forjamento – UFRGS (Prof. Dr. Lirio Schaeffer), Eesy Form2D – Dr. Arfmann, Quantor Qform2D – Prof. Dr. Ronald Plaut, entre outros.

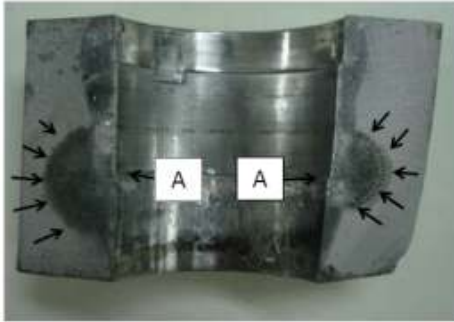
---

**DISPONIBILIDADE:**

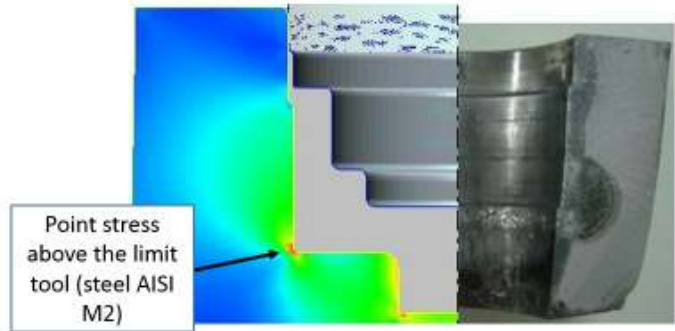
**Em qualquer localidade do território Nacional** (Minas Gerais, Blumenau, Indaial, Joinville, Rio Grande do Sul, São Paulo, Sorocaba, Mauá, Atibaia, Jundiaí, SBC, Diadema ou outro local.)

**MEU PROTIFÓLIO:**

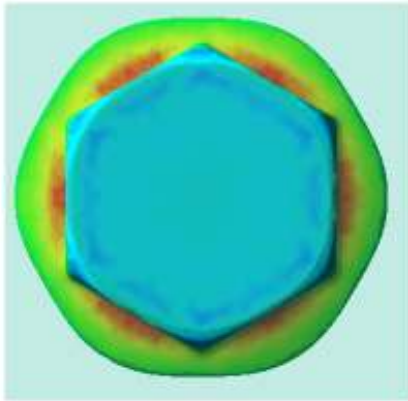
**Die fracture due to high stress at point "A"**



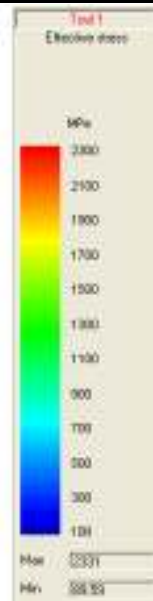
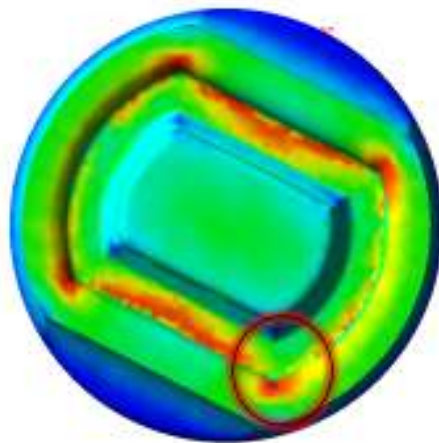
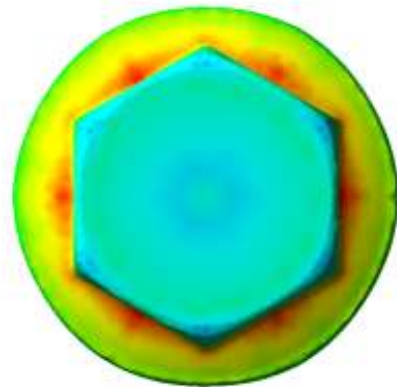
**Failure analysis in fractured die using the finite element method**



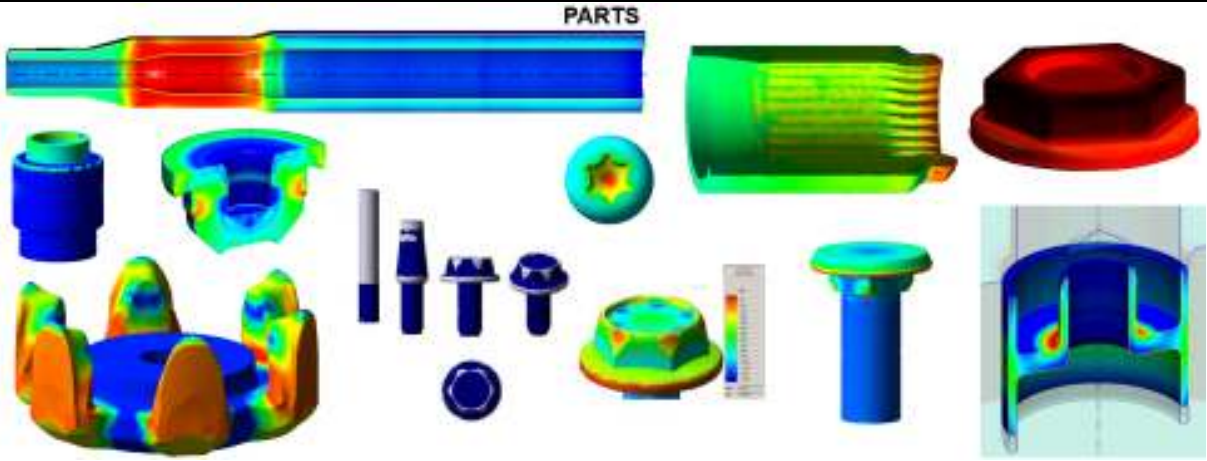
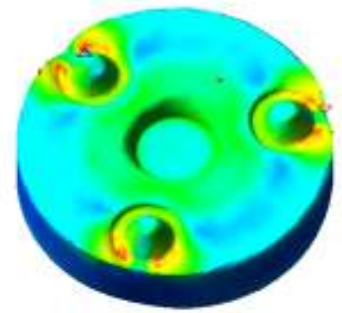
**Preforms incorrect, causing irregular flange**



**Adjustments preform to obtain a regular flange**



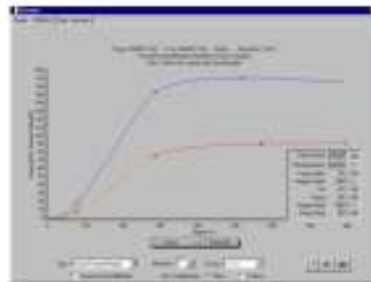
Tools



$$\Rightarrow M_{\text{dreh}} = (0,16\rho + 0,58d_2\mu_G + \frac{D_{\text{K}} + d_2}{2}) \eta F_{\rho 12}$$

$$\Rightarrow g_{\text{min}} = \frac{1}{\sqrt{1 + 3 \left[ 4 + \frac{d_1}{(d_2 + d_1)} \left( \frac{P}{\pi \cdot d_1} + 1,155 \rho_{\text{Guss}} \right) \right]}}$$

$$\Rightarrow g_{\text{min}} = \frac{1}{\sqrt{1 + 3 \left[ 4 + \frac{d_1}{(d_2 + d_1)} \left( \frac{P}{\pi \cdot d_1} + 1,155 \rho_{\text{Guss}} \right) \right]}}$$



$$M_{\perp} = F_{\rho} \left[ \frac{d_2}{2} \tan(-\varphi + \rho') + \mu_K \frac{D_{\text{K}}}{2} \right]$$

