

# **LOURO RIBEIRO DA SILVA**

Casado– 48 anos (11/07/1970) – 1 Filho

Rua. Dionísio Souza Ramos,36-Cep:06416-120- Engenho Novo- Barueri

Telefone: (11) 4168-5348 Celular (Claro) (11) 96578-5434

E-mail: [louro.ribeiro1970@gmail.com](mailto:louro.ribeiro1970@gmail.com)

## **OBJETIVO**

Operador de Máquinas (Usinagem em Geral)

Retificador

## **ESCOLARIDADE**

Ensino Médio – Escola Deputado Caio Prado

## **CURSOS:**

Desenho Técnico – Senai

Ajustagem –Senai

Metrologia – Senai

Medidas e Controles – Senai

Eletrotécnica – Senai

## **QUALIFICAÇÕES:**

Operação de Máquinas: Tornos CNC, automáticos, revolver etc.;

Retíficas de furo, planas, cilíndricas e afiação;

GS Gravação;

Preparação setup das ferramentas;

Inspeção de produto final;

Instrumento de Medição em Geral;

Vivência em normas de segurança;

Apontador de produção;

Controle visual utilizando microscópio;

Troca de ferramentas.

Fresa, Retíficas, Centerless

Centro de Usinagem, Prensas, Torno, Furadeira, Shifer, Instrusão

Fiação, Ferramentas, Preparação de Máquinas.

## **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL:**

**23/04/2018 Á 30/09/2018 – VALVUGÁS INDÚSTRIA MET.LTDA**

**Cargo: Operador de Máquinas** -Responder, sob orientação, pela operação de máquinas a controle numérico, de acordo com os desenhos, ordens e folhas de produção, preparando-as, acionando-as, controlando o funcionamento de forma a atender às especificações e à programação estabelecida

**15/07/13 Á 25/12/17 – DORMER TOOLS S/A**

**Cargo: Retificador I** -Aparelhar, regular e operar uma máquina automática de usinagem por abrasão, que produz diversas qualidades de acabamento, instalando o rebolo adequado, acionando os comandos de movimentação da peça e de avanço do rebolo. Utilizar instrumentos de medição e controle, para retificar superfícies metálicas cilíndricas, cônicas, planas, bem como perfis de dentes de engrenagens e roscas, virabrequins, dentre outros.

**24/09/09 Á 11/06/12 –STEEFLAN IND.E COM.DE CONEXÕES LTDA**

**Cargo: Torneiro Mecânico:** Operar torno mecânico para confeccionar, reparar ou recuperar peças e partes de equipamentos diversos, aparelhando, regulando e manejando o torno, atuando nos comandos de partida, parada, rotação da peça e avanço da ferramenta, utilizando instrumentos de medição e controle, para desbastar, alisar, cortar, roscar ou executar outras operações de torneamento em peças de metal.

**03/04/07 Á 28/01/09 –RAYTON INDUSTRIAL S/A**

**Cargo: Operador de Máquinas-** Responder, sob orientação, pela operação de máquinas a controle numérico, de acordo com os desenhos, ordens e folhas de produção, preparando-as, acionando-as, controlando o funcionamento de forma a atender às especificações e à programação estabelecida.

**16.12.02 Á 14.06.06 –INDÚSTRIA E COMÉRCIO TWILL LTDA**

**Cargo: Preparador de Máquinas-** Operar máquina de fabricar machos e brocas, manobrando dispositivos mecânicos e atendendo o processo operativo, para possibilitar a utilização dos machos na moldação de peças metálicas.

**05.01.96 Á 10.05.02 – BIC ESFEROGRÁFICA S/A**

**Cargo: Operador de Máquinas -** Manejar e operar máquinas em geral, acionando comandos e dispositivos. Zelar pela manutenção da máquina, acompanhando painéis indicadores, acionando mecânico quando necessário, para assegurar o bom funcionamento e a segurança das operações. Registrar as operações realizadas, bem como os processos utilizados para permitir o controle dos resultados.

**21.01.86 Á 24.04.95 – KANAMURA & FUJITA LTDA**

**Cargo: Encarregado de Produção** -Comandar e orientar equipes envolvidas nos processos de manufatura de bens e produtos diversos de acordo com as metas estabelecidas.