

Currículo – Fabrizio Tominaga

DADOS PESSOAIS

Estado civil:	Casado, 46 anos, sem filhos
Data de nascimento:	02/09/1971
Endereço:	Rua João Benegas Ortiz, 853, Bloco C, Apto. 12, Jardim Maricá, Mogi das Cruzes – SP, 08775-530
Telefones	(0xx11) 2312-3479 Residencial / (0xx11) 9.6489-1196 Celular Vivo
Empregado hoje:	Não (Pretensão Salarial: a combinar)
e-mail:	fabrizio.tominaga@iq.com.br

HABILIDADES

Idiomas:	<ul style="list-style-type: none"> • Italiano Intermediário (conversa�o e escrita); • Inglês Básico (conversa�o e escrita); • Espanhol Básico (conversa�o e escrita); • Japonês Básico (conversa�o).
----------	--

OBJETIVO

Gerência ou Diretoria com ênfase em Produ o, Qualidade ou Engenharia

GRADUA O

Institui�o:	Funda�o Getúlio Vargas (FGV)
Curso:	Mestrado em Estatística
Período:	De 01/1999 a 12/2001
Institui�o:	Universidade Bras Cubas (UBC)
Curso:	Pós-Gradua�o em Qualidade Total
Período:	De 01/1997 a 12/1998
Institui�o:	Universidade de Mogi das Cruzes (UMC)
Curso:	Gradua�o em Engenharia Mecânica
Período:	De 01/1992 a 12/1996
Institui�o:	Colégio Policursos
Curso:	Técnico em Eletr�nica
Período:	De 01/1986 a 12/1991

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #1

Empresa:	Systec Comércio de Máquinas Ltda. / Empresa nacional no ramo de transportadores industriais
Cargo:	Diretor Industrial (pessoa jurídica) com reporte aos proprietários
Período:	De 05/2015 até 12/2017 (subordinados diretos = 50). Desde 01/2018 com consultorias esporádicas
Atribui�es do cargo:	<p>* Escopo de atua�o: Engenharia de Projetos e Automa�o, Produ�o, Planejamento e Controle de Produ�o, Logística, Almojarifado, Montagem em Campo e Controle de Qualidade e Assistência Técnica.</p> <p>* Responsável pelos projetos dos equipamentos transportadores;</p> <p>* Responsável pela produ�o interna e fornecedores externos;</p> <p>* Responsável pelo planejamento e controle de produ�o e montagem externa;</p> <p>* Coordena�o direta do controle de qualidade interno, fornecedores e garantia aos clientes;</p> <p>* Coordena�o da implementa�o do 4S+S;</p> <p>* Coordena�o do Sistema da Qualidade, Segurança e Ambiental;</p> <p>* Coordena�o de melhoria contínua (Kaizen) em todas as áreas.</p> <p>* Implementa�o de Dash Board em modelo de Gestão � vista;</p> <p>* Resultados alcançados:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Redu�o de 55% no tempo de set-up; - Redu�o de 99% no �ndice de acidentes com afastamento e sem afastamento; - Redu�o de 73% no �ndice de sucateamento interno; - Redu�o de 80% no �ndice de retrabalho; - Redu�o de 40% nos estoques internos principalmente nos de automa�o (alto custo); - Redu�o de 37% do fluxo logístico externo e 20% no interno; - Redu�o de 65% no �ndice de problemas detectados pelo cliente após montagem; - Aumento na disponibilidade fabril de 35%. <p>* Motivo do desejo de saída: Crise financeira no mercado específico</p>

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #2

Empresa:	Luft Logistics Healthcare / Empresa nacional no ramo de logística farmacêutica
Cargo:	Diretor de Operações (pessoa jurídica) com reporte ao Executivo
Período:	De 03/2014 até 04/2015 (subordinados diretos = 1.000)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Escopo de atuação: Operações, Inventário, Engenharia de Processos, Inteligência de Armazenagem, Planejamento e Controle Operacional e Logística Reversa em 3 sites em São Paulo, 1 no Rio de Janeiro e 1 no Recife; * Responsável pela implementação do modelo baseado no sistema Toyota de produção nos sites no modelo célula de produção; * Implementação de Dash Board em modelo de Gestão à vista; * Melhoria contínua (Kaizen) e preparação da sucessão do modelo de gestão. <ul style="list-style-type: none"> * Resultados alcançados: <ul style="list-style-type: none"> - Melhoria na ordem de 82% nos índices de tempo médio de atendimento a pedidos; - Redução de 63% nas diferenças de inventário; - Redução de 99% nos índices de acidentes leves e de 100% em acidentes graves. <ul style="list-style-type: none"> * Motivo do desejo de saída: Finalização do escopo de trabalho contratado.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #3

Empresa:	ABB Ltda. / Fabricante de sistemas de automação industrial voltadas para o mercado geral
Cargo:	Engenheiro da Qualidade de Fornecedores com reporte ao Gerente de Compras
Período:	De 02/2013 até 03/2014 (subordinados diretos = 0)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Desenvolvimento de fornecedores ligados ao grupo robótica; * Coordenação das atividades de projeto e construção em fornecedores; * Responsável pelo gerenciamento de processos dos fornecedores; * Responsável pela implementação de melhorias contínuas (segurança, qualidade, produtividade e custos) em fornecedores; <ul style="list-style-type: none"> * Resultados alcançados: <ul style="list-style-type: none"> - Desenvolvimento de 3 novos fornecedores com aumento de 38% da capacidade da construção de dispositivos de montagem, solda, usinagem e calderaria pesada; - Diminuição em 15% no atraso de entrega de produtos e serviços. <ul style="list-style-type: none"> * Motivo da saída: Oportunidade de usar conceitos automobilísticos fora do ramo.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #4

Empresa:	Sakaguchi Industrial Ltda. / Fabricante de peças para indústria automobilística
Cargo:	Gerente Técnico com reporte ao Presidente
Período:	De 03/2012 ~ 01/2013 (subordinados diretos = 1)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Implementação de sistema de produção baseado no modelo TPS (Toyota Production System); * Coordenação das atividades de Kaizen; * Coaching das gerências para assegurar o sucesso da implementação. <ul style="list-style-type: none"> * Motivo da saída: Crise financeira da empresa.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #5

Empresa:	Scórprios Indústria Metalúrgica Ltda. / Fabricante de peças para indústria automobilística
Cargo:	Gerente de Produção com reporte ao Diretor Industrial
Período:	De 03/2009 ~ 11/2011 (subordinados diretos = 13)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Gerenciamento das atividades da produção industrial de produtos estampados em aço carbono, ligados e alumínio, soldas ponto, projeção e MAG e ferramentaria de manutenção, fornecidos exclusivamente à Toyota, incluindo: <ul style="list-style-type: none"> - Melhoria no processo produtivo (ciclo de processo, set-up de máquinas e ferramentas, paradas não programadas, etc.); - Implementação de manutenção corretiva eficaz (correção, análise e poka-yoke) e preventiva em ferramentas de estamparia e dispositivo de solda; - Remodelamento das áreas de logística e expedição com base em produção puxada e movimentação interna com estudos de processo e tempo; - Implementação e aperfeiçoamento da cultura do TPS – Toyota Production System incluindo conceitos e ferramentas tais como (TEI-TEI System, San Kaku Kanban, Ji Koutei Kanketsu, Jishuken básico e avançado, Henkaten, Kaizen (segurança, qualidade e processo), Jidouka, 4S + S, KPI's entre outros. - Estudo profundo de takt time (estamparia e solda) com base em ferramentas do TPS tais como: Sagyou Kumiawase Ryou e Yamazumi; - Treinamento da equipe de supervisão, liderança e operação (análise e solução de problemas, TPS, gerenciamento do tempo, entre outros).

- * Resultados alcançados:
 - Redução de 25% no tempo de set-up + paradas não programadas (down time);
 - Redução de 80% no índice de acidentes com afastamento e sem afastamento;
 - Redução de 63% no índice de sucateamento interno;
 - Redução de 97% no índice de retrabalho;
 - Redução de 55% nos estoques internos (intermediário e acabado);
 - Redução de 23% na área de estoque intermediário e 27% no acabado;
 - Redução de 90% no índice de problemas detectados pelo cliente;
 - Aumento na disponibilidade de máquina: prensas em 46% e ponteadeiras 42%.
- * Motivo da saída: Busca de novos desafios.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #6

Empresa:	Fiat Automóveis S.A. / Indústria automobilística
Cargo:	Engenheiro da Qualidade de Fornecedores com reporte ao Supervisor de Engenharia da Qualidade
Período:	De 03/2005 até 01/2009 (subordinados diretos = 0)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Assistência à qualidade e desenvolvimento de fornecedores e componentes ligados ao grupo metálico com ênfase em corte, dobra, repuxo e solda de estampados em aço. * Motivo da saída: Crise financeira americana.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #7

Empresa:	GM-Fiat Worldwide Purchasing / Indústria automobilística
Cargo:	Supplier Quality Engineering com reporte ao Supervisor de Engenharia da Qualidade
Período:	De 11/2004 até 03/2005 (subordinados diretos = 0)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Assistência à qualidade de fornecedores ligados ao grupo metálico das montadoras de veículos General Motors do Brasil e Fiat Automóveis S.A. * Motivo da saída: Fim da parceria entre GM e Fiat.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #8

Empresa:	Gühring Brasil Ferramentas Ltda. / Fabricante de ferramentas de precisão para o mercado geral
Cargo:	Gerente da Qualidade com reporte ao Diretor Executivo
Período:	De 06/2004 até 11/2004 (subordinados diretos = 3)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Gerenciamento das tarefas ligadas à qualidade do produto na fabricação de ferramentas metálicas de precisão tais como brocas e alargadores; coordenador do sistema da qualidade ISO 9001:2000. * Motivo da saída: Oportunidade de trabalhar na indústria automobilística.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #9

Empresa:	Soufer Industrial Ltda. / Fabricante de peças para indústria automobilística e mercado de aço em geral
Cargo:	Gerente Industrial & Qualidade Corporativo com reporte aos Sócios Executivos
Período:	De 11/2003 até 05/2004 (subordinados diretos = 10)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> * Gerenciamento das tarefas da qualidade corporativa e industrial em tubos, chapas, bobinas e perfis estruturais em aço, incluindo: <ul style="list-style-type: none"> - Reestruturação do recebimento de materiais; - Melhoria no processo produtivo (set-up de máquinas e ferramentas, paradas não programadas, etc.); - Implementação de manutenção corretiva aplicada e preventiva; - Criação do fluxo de Planejamento e Controle de produção (PCP); - Remodelamento da logística e expedição (gestão à vista); - Implementação do sistema de compra programada e gerenciamento de estoques; - Implementação do programa de melhoria da qualidade (método 8 disciplinas e círculo de controle da qualidade). * Resultados alcançados: <ul style="list-style-type: none"> - Redução de 12,5% no tempo de recebimento de materiais; - Redução na ordem de 12,7% no tempo de set-up+paradas; - Aumento do volume de produção em 23,4%; - Redução no custo de compra em 7,5%; - Redução de custo da não qualidade em 35,4%; - Aumento no faturamento bruto em 12,8%. * Motivo da saída: Fim do acompanhamento da empresa na conversão de gestão familiar x gestão profissional.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #10

Empresa:	Fitafer Ind. e Com. Ltda. - Ind. Met. Jotaeme Ltda. / Fabricante de peças para indústria automobilística
Cargo:	Gerente de Gestão da Qualidade com reporte ao Diretor Executivo
Período:	De 10/1998 até 11/2003 (subordinados diretos = 15)
Atribuições do cargo:	<p>* Coordenação das tarefas da qualidade ligadas a aços e estampados, incluindo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inspeção e ensaios de recebimento / processo / final; - Assistência técnica (GMB, VW, Ford, Honda, Fiat entre outras); - Desenvolvimento de produtos (PPAP e todas as ferramentas aplicáveis); - Atividades de Kaizen / C.C.Q. (melhoria contínua); - Implementação e consultoria em Sistema da Qualidade (ISO/QS 9000); - Auditor Líder do Sistema da Qualidade; - Desenvolvimento de fornecedores (auditoria, homologação e ação corretiva); - Instrutor interno de todos os cursos técnicos ligados à qualidade; - Desenvolvimento e acompanhamento do Plano Estratégico da empresa; - Desenvolvimento de software para a gestão da empresa (Microsiga). <p>* Resultados alcançados:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Redução no índice de não conformidade interna em 78%; - Redução no índice de reclamação em 67%; - Redução de custo da não qualidade em 35%; - Redução no índice de não conformidade em fornecedor em 59%; - Aumento de produtividade em 23%; - Aumento de novo cliente/produto em 12%. <p>* Motivo da saída: Acompanhar a conversão de gestão familiar x gestão profissional em outra empresa.</p>

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #11

Empresa:	Construtora Salzano Ltda. / Serviço de instalação de cabos subterrâneos para telefonia
Cargo:	Coordenador da Qualidade com reporte ao sócio executivo
Período:	De 07/1998 até 09/1998 (subordinados diretos = 0)
Atribuições do cargo:	<ul style="list-style-type: none"> - Consultoria em Sistema da Qualidade (ISO 9002:1994); - Preparação do manual da qualidade, procedimentos e instruções do sistema; - Treinamento e qualificação de pessoal. <p>* Resultados alcançados:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obtenção de contrato com a Telesp na unidade de cabos subterrâneos, aéreos e quadros de distribuição. <p>* Motivo da saída: Fim do processo de implementação do sistema da qualidade ISO 9002:1994.</p>

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #12

Empresa:	Cerâmica e Velas de Ignição NGK do Brasil Ltda. / Fabricante de peças para indústria automobilística e construção civil e cerâmica técnica
Cargo:	Supervisor da Qualidade com reporte ao Gerente da Qualidade
Período:	De 07/1990 até 02/1998 (subordinados diretos = 25)
Atribuições do cargo:	<p>* Coordenação das tarefas da qualidade ligadas a cabos e velas de ignição, sensores de detonação e oxigênio, incluindo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inspeção e ensaios de recebimento / processo / final; - Assistência técnica (GMB, VW, Ford, Honda, Fiat entre outras); - Desenvolvimento de produtos (PPAP e todas as ferramentas aplicáveis); - Atividades de Kaizen / C.C.Q. (melhoria contínua); - Auditor Interno do Sistema da Qualidade; - Desenvolvimento de fornecedores (auditoria, homologação e ação corretiva); <p>* Resultados alcançados:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Redução no índice de não conformidade interna em 9%; - Redução no índice de reclamação em 12%; - Redução de custo da não qualidade em 12%; - Redução no índice de não conformidade em fornecedor em 75%; - Aumento de produtividade em 6%. <p>* Motivo da saída: Busca de novos desafios.</p>

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL #13

Empresa:	Consultor Independente
Cargo:	Sócio
Período:	De 02/1998 até 11/2004
Atribuições do cargo:	- Implementação e consultoria em Sistema da Qualidade ISO 9000:2000, QS 9000:1998 e TS 16949:2002.

CURSOS E ESPECIALIZAÇÕES

- | | |
|---|---|
| - Lead Auditor ISO TS 16949:2002 (SGS); | - Análise e Solução de Problemas (Delphi Systems); |
| - Interpretação da norma ISO TS 16949:2002 (SGS); | - Planos de Amostragem (QSP); |
| - Condução de Reuniões & Gestão do Tempo (Icap); | - APQP / PPAP (Setec); |
| - Liderança Participativa (Fiesp / Ciesp); | - CEP Avançado (Setec); |
| - Lead Auditor ISO 9000:2000 (SGS); | - MSA (Setec); |
| - Implantação das normas ISO 9000:2000 (Sicetel); | - FMEA (Setec); |
| - Lead Acessor QS 9000:1998 (ABS); | - Metrologia Avançada (IPT); |
| - Metalurgia (Senai); | - Kaizen / C.C.Q. (NGK); |
| - Desenvolvimento da Atividade Industrial (Sebrae); | - Informática (Windows, Office, Microsiga, Internet); |
| - Técnicas de Melhorias Contínuas (Delphi Systems); | - APQP Gerencial (Fiat Automóveis); |
| - Sensibilização para a Qualidade (Delphi Systems); | - Requisitos Específicos (Fiat Automóveis). |

MINICURRÍCULO

Engenheiro Mecânico, pós-graduado em Qualidade Total e mestre em Estatística com carreira iniciada e solidificada na área da qualidade e produção tendo como maiores virtudes: liderança participativa; dinâmico; motivador; solucionador de problemas; negociador; especialista em sistema da qualidade (ISO 9000-TS 16949); redução de custos da não qualidade e aumento da produtividade; sólida experiência na indústria automotiva atuando em conjunto com a VW, Ford, Honda, Toyota, etc. e como funcionário da GMB e Fiat; consultor independente; especialista em TPS (Toyota Production System); Ótimos conhecimentos da logística farmacêutica e construção de máquinas transportadoras.