

Hugo Satiro da Silva

Brasileiro, Nascido em 23/12/1986, casado.
Endereço; Avenida dos Ourives n° 395 ap. 41B.
Jd. São Savério CEP 04194-260 SP
Tel.; (11)2332 4129/ Cel. 96893-8935(oi)
Email: h_satiro@hotmail.com
Email:hugosatiro.hs@gmail.com

Objetivo: Prensista ou Operador de maquinas

Resumo das minhas competências

Tenho 8 anos com experiências em indústria de autopeças e metalúrgicas. Obtive um grande conhecimento com instrumentos de medidas como paquímetro, micrômetros e relógio comparador, além de estar habituado a acompanhar a qualidade e especificações das peças produzidas. Em relação a experiência como prensista já trabalhei e preparei prensas pneumáticas e excêntricas em vários processos tais como conformar, moldar, cortar, furar, cunhar, vazar peças e forjar.

Atuando na linha de produção tive a oportunidade de aprender e aplicar os sistemas 5s, TPM, Kanban e Lean Manufacture, metodologias que mudaram minha perspectiva sobre linha de produção. Tenho cursos no SENAI conhecimento intermediário de Inglês, Auto CAD 2D e um bom conhecimento de informática.

Formação

Ensino Médio Completo
E.E. Carlos Pasquale

Cursos de Capacitação

- SENAI

Leitura e Interpretação Desenho Técnico
Metrologia industrial
Mecânica de Usinagem (Maquinas convencionais)
Fundamentos de soldagem (Oxiacetilênica, Eletrodo revestido)
Processos de Soldagem MIG / MAG

- CULTURA INGLESA

Inglês (Cursando)

- ETECMETAL

Curso Eletricista Projetista Residencial, Predial e Industrial com AUTO CAD

- FUNDAÇÃO BRADESCO

Microsoft Excel (Avançado)

- CIEE

Excel- Microsoft

Experiência Profissional

Tubandt Ind Metalúrgica

Função: Ajudante de produção - de Outubro/2006 à Setembro/2007
Responsável da produção e operação de máquinas de usinagem, torno automático e prensas do tipo excêntricas. Em seguida conclui o curso de Fundamentos de soldagem e fui promovido para o respectivo setor.

Lopsa Ind e Com de Torneados LTDA

Função: Operador de máquina - de Outubro/2007 à Agosto/2008
Responsável por operar de solda MIG semiautomática, planejamento de produção e preparação dos dispositivos conforme ordens de serviço.

Thyssen Krupp Bilstein molas e componentes de suspensão Ltda.

Função: Operador de produção (prensista forjador) – de Março/2010 à Abril/2011
Preparação e operação de prensas do tipo excêntricas com avanço vertical e horizontal além da responsabilidade de operar forno tipo indutor.

Pan Metal Ind. Metalúrgica Ltda.

Função: Auxiliar de almoxarifado - de Novembro/2011 à Agosto/2012
Responsável pelo controle e fluxo de ferramentas no almoxarifado além de auxiliar nas atividades desenvolvidas na ferramentaria, utilizando máquinas de usinagem convencionais como torno revolver e fresa de topo.

Driveway Ind. Bras. de auto pecas LTDA.

Função: Prensista forjador. - de Agosto/2012 à março/2016
Responsável pelo preparo e operação de prensas excêntricas e pneumáticas, além da operação do forno de indução para o setor de forjaria. Em pouco tempo fiquei responsável em organizar a equipe, fazer o planejamento e cronograma das ordens em execução e ordens futuras, apontamento de horas trabalhadas e indicadores operacionais e sempre com iniciativas para o aumento da produtividade dos processos levando em conta a segurança do setor e dos trabalhadores.

Prestador de serviços (Dandan Express).

Função: Auxiliar administrativo. / motoboy. - de Maio/2017 à Atual
Atualmente presto serviços como autônomo numa empresa de logísticas como motoboy e efetuo serviços administrativos. Dentre as funções administrativas estão elaborar planilhas para o controle de correspondências enviadas, coordenar logística, roteiros e aquisição de materiais.